



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento per immersione diluibile in acqua
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari
Applicazione	Fondo
Tipo di pasta	Pasta per rabbocco, completamente neutralizzata

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere acrilica	
Viscosità	2000 - 6000 mPa*s, cilindro 5, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Peso specifico	1,2 - 1,4 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	66 - 70 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	5 - 25 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro
	Fondo	WT4110MK2864 Spessore film secco 5 - 15 µm
	Vernice di finitura	PL1004A Spessore film secco 60 - 80 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore dello strato consigliato	5 - 15 µm	
Tempo di efflusso	16 - 22 sec. / 4 mm tazza di flusso (ISO 2431)	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 17 lug 2025

Data di stampa: 25 lug 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Corpi solidi	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
Contenuto di solventi organici	4 - 12 %	
Temperatura del bagno	20 - 30 °C	
Tempo di rivestimento	60-180 sec.	
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).	
Nota per la reticolazione	Il rivestimento è adatto alla reticolazione con successiva sovraverniciatura con vernici in polvere coordinate. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.	
Essiccazione in forno	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (temperatura dell'oggetto)	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

Prove meccaniche

Substrato di prova	su ferro con fosfatazione	
Prova di quadrettatura	Gt <1	DIN EN ISO 2409

Prove climatiche

Substrato di prova	su ferro con fosfatazione		
Cambiamento climatico del condensato	Durata dello stres	4 Cicli	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	taglio di distacc	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	taglio da corrosion	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	taglio incrociat	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.