



## UR1409G\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Topplack

#### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
<b>Applicering</b>	för användning inom- och utomhus
<b>Förlopp</b>	mycket bra
<b>Underlag</b>	Stål, Gjutjärn, Galvaniserat stål, Blästrat stål

#### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Akrylharts		
<b>Kulör</b>	efter RAL 841 GL andra färgtoner på förfrågan		
<b>Glans</b>	blank	70-90 GU, vinkel 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	1500-2500 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
<b>Densitet</b>	1,50-1,70 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
<b>Torrhalt</b>	77-83 % efter tillsats av härdare		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	55-59 % efter tillsats av härdare		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten UR1409GRG202.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På blästrad stålplåt	
	Primer	UR1937H Blandningsförhållande 9:1 HU0400 Torrfilmtjocklek 70-90 µm	
	Täckfärg	UR1409G Blandningsförhållande 4,5:1 HU0400 Torrfilmtjocklek 60-80 µm	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
<b>Härdare</b>	HU0400		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 14 okt. 2024

Tryckdatum: 15 okt. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1409G\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Topplack

<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 4,5:1 Volymdelar 2,5:1	
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400500	
<b>Appliceringstemperatur</b>	från 18 °C till 25 °C	
<b>Brukstid</b>	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Airmix-sprutning</b>	vid leveransviskositet Munstycke 0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 130-160 bar Atomiseringstryck 3-4 bar	
<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,3-1,5 mm Spruttryck 5 bar	
<b>Elektrostatisk</b>	möjlig, anläggningsspecifik	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 170-180 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 70 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
<b>Lufttorkning</b>	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 40 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 6 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 10 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	EFD-förtunning 400500	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation