



WA4794HL1820

FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

Описание продукта

| | |
|-------------------------|---|
| Технология продукта | 1-К анафорезная грунтовка |
| Области применения | например для металлоизделий, складской и торговой техники |
| Применение | Однослойная система |
| Тип пасты | Паста для корректировки, частично нейтрализованная |
| Антикоррозионная защита | высокая |

Общие характеристики продукта

| | | |
|--------------------|---|------------------|
| Связующие - основы | Модифицированная акриловая смола | |
| Цвет | lenzengrau jumbo | |
| Вязкость | 8000-16000 mPa*s | |
| MEQ-Base-Значение | 35-42 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Плотность | 1,1-1,3 g/cm ³ | теоретический |
| Сухой остаток | 63-67 % | теоретический |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. | |
| | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

Применение и подготовка

| | | |
|-----------------------------|---|------------------|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | |
| Глянец | 15-35 GU, Угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Рекомендуемая толщина слоя | 3-8 µm | |
| pH-Значение | 8,5-9,5 | DIN 19260 |
| Удельная электропроводность | 1400-1700 µS/cm | |
| Сухой остаток | 14-17 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ-Base-Значение | 55-80 mg/g | DIN EN ISO 15880 |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 2

Дата ревизии: 20.10.2023

Дата печати: 16.10.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4794HL1820****FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest**

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Доля органических растворителей | 1,0-3,5 % |
| Температура ванны | 24-27 °C |
| Время нанесения | 1-10 секунд |
| Напряжение | 100-200 Вольты |
| оборот | 1 Оборот в год |

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Указания

| | |
|--------------------------------|--|
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |
| Условия испытания | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |