

**PE1104A****FREOPOX-Temeljna barva v prahu****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Temeljna barva v prahu za visoko korozijsko zaščito
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Površino	gladka
Stopnja sijaja	sijajna
Stabilnost plinske pečice	Pri uporabi v neposredno ogrevanih plinskih pečeh je treba predhodno opraviti preskus za preverjanje medplastnega oprijema z vrhnjim premazom.
Odplinjevanje	zelo dobro
Površinska trdnost	dobro
Mehanska odpornost	dobro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro, preverjeno na podlagi SIST EN ISO 12944

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Stopnja sijaja	sijajna 70-85 GU, Kot 60° DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Priporočena debelina sloja	60-80 µm
Poraba	približno 0,10 kg/m ² , debelina sloja 70 µm teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo



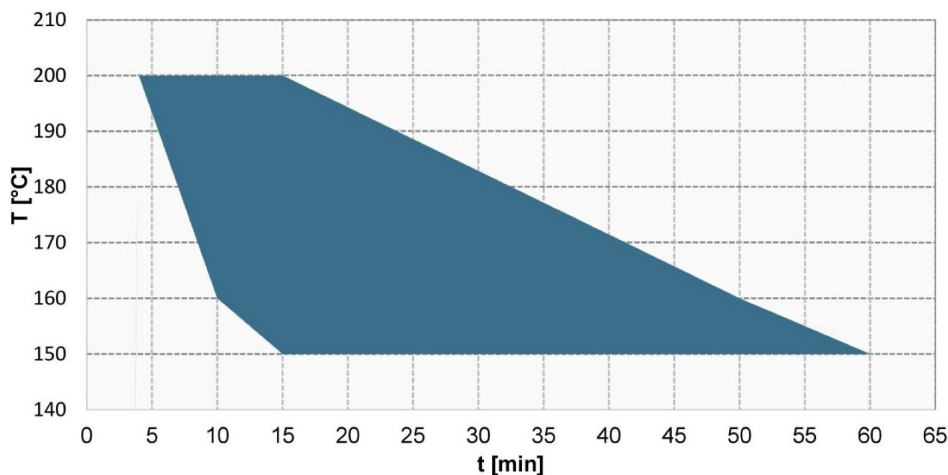
PE1104A

FREOPOX-Temeljna barva v prahu

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/160 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	4
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	50	15

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Mehanske preiskave

Opis vzorca

Na jekleni pločevini
60-80 µm debelina sloja
10 minut 160°C temperatura predmeta
izdelek PE1104ARA735

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>4 mm

DIN EN ISO 1520

Udarni preizkus

>60 kg cm (spredaj)

DIN EN ISO 6272-1

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 6.10.2026

Datum izdaje: 7.10.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PE1104A****FREOPOX-Temeljna barva v prahu****Klimatske preiskave**

Opis vzorca	Na peskani jekleni pločevini		
	Premaz: izdelek PE1104ARA735. Zaključni lak: Ustrezni sistem za površinsko prašno lakiranje		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	720 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	1440 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
--------------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.