

**WL1535V****FREIOPLAST-Hydro-Grundierung****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Подсушка	быстро
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

**Общие характеристики продукта**

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
сиять визуально	матовый		
Вязкость	1000-1500 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555	
рН-Значение	8,5-8,7	DIN 19260	
Сухой остаток	46-50 %	теоретический	
Объемный сухой остаток	33-35 %	теоретический	
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1535VRU905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



## WL1535V

### FREIOPLAST-Hydro-Grundierung

#### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WL1535V Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1488GRG910 Соотношение компонентов смеси 3,3 : 1 HU0448 Толщина сухой пленки 50 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 4 bar	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 3-4 бар	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 210-225 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °С, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 80 °С возможно	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 45 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 3 мая 2024 г.

Дата печати: 4 июн. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WL1535V****FREIOPLAST-Hydro-Grundierung****Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей****перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

**Указания****EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.