



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung

WA4121EF2044

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Грунтовка ■ Высокие дегазационные свойства 																						
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>faral bianco Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>50-61</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	faral bianco Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,12 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	50-61	■ Толщина покрытия	20-30 µm										
■ Связующие - основы	Акриловая смола																						
■ Цвет	faral bianco Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	43-47 %																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,12 g/cm ³																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	50-61																						
■ Толщина покрытия	20-30 µm																						
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 1</td> </tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 1																		
■ на алюминии/алюминиевых сплавах																							
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 1																						
Стойкость	<table border="1"> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
■ на алюминии/алюминиевых сплавах																							
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																						
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table border="1"> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>50-70 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,8-9,5</td> </tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td> <td>1800-2500 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>12-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>31-37 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td> <td>0,8-1,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td> <td>60-180 Секунд</td> </tr> <tr> <td>■ Напряжение</td> <td>130-290 Вольт</td> </tr> <tr> <td>■ Указания по обеспечению охраны труда</td> <td></td> </tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Глянец DIN EN ISO 2813	50-70 угол 60°	■ pH-Значение	8,8-9,5	■ Удельная электропроводность	1800-2500 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-15 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	31-37 mg/g	■ Доля органических растворителей	0,8-1,6 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	60-180 Секунд	■ Напряжение	130-290 Вольт	■ Указания по обеспечению охраны труда	
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																							
■ Глянец DIN EN ISO 2813	50-70 угол 60°																						
■ pH-Значение	8,8-9,5																						
■ Удельная электропроводность	1800-2500 µS/cm																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-15 %																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	31-37 mg/g																						
■ Доля органических растворителей	0,8-1,6 %																						
■ Температура ванны	24-27 °C																						
■ Время нанесения	60-180 Секунд																						
■ Напряжение	130-290 Вольт																						
■ Указания по обеспечению охраны труда																							

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung WA4121EF2044

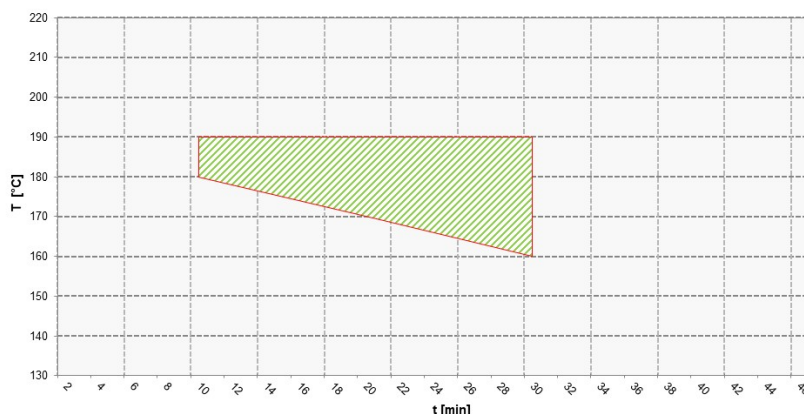
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 3 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.