

## FREIOTHERM-Boja u prahu PU4003B

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ svilenkasto sjajna, glatka</li> <li>■ Vrlo dobra postojanost na kemikalije</li> <li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> <li>■ Dobra svjetlosna i vremenska postojanost</li> </ul>										
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>										
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliuretan (bez stranskih učinaka)</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup>, kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)	■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RAL 9010	■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje	■ Potrošnja	0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliuretan (bez stranskih učinaka)										
■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°										
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RAL 9010										
■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje										
■ Potrošnja	0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja										
<b>Mehanička ispitivanja</b> na metalnoj pločici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)				
■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
■ Test elastičnosti prema Erichsensu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm										
■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)										
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>1000 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>500 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub> bez promjena</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub> bez promjena	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.		
■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub> bez promjena										
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.										
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b> Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b> Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> </ul>										

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Boja u prahu PU4003B

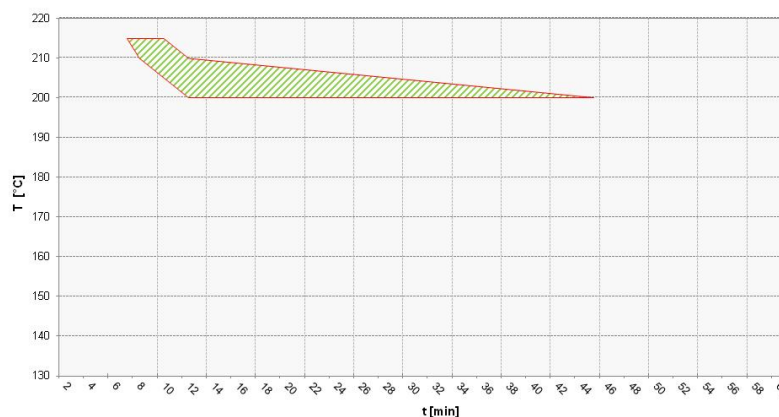
### Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 12 min./200 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje:** 160 µm
- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.