



WA4904HRU905 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack	
Anwendung Branche	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik	
Anwendung	Grundierung und Einschichtsystem	
Pastenart	Nachfüllpaste, vollneutralisiert	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	Tiefschwarz	
Viskosität	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	26-33 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,0-1,2 g/cm ³	theoretisch
Festkörper	63-67 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung, der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften, ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Glanzgrad	45-55 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Empfohlene Schichtdicke	18-22 µm	
pH-Wert	8,1-8,5	DIN 19260
Leitwert	1400-1900 µS/cm	
Festkörper	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	56-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Organischer Lösemittelanteil	1,4-2,0 %	
Badtemperatur	24-27 °C	
Beschichtungszeit	60-180 Sek.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Seite 1/3 | Version 0

Überarbeitet am: 08.02.2023

Druckdatum: 09.03.2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4904HRU905

FREIOTHERM-ATL-Spezial

Abscheidespannung

130-260 Volt

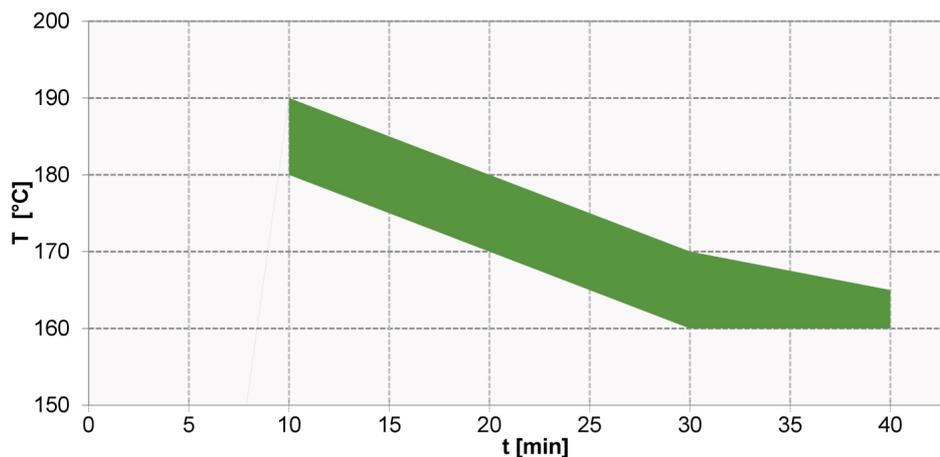
Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des ETL-Beckens) einzuhalten.

Aushärtung

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Minuten bei 170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten End Eigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden Analytischen- und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrund

auf Stahl, alkalisch gereint

Gitterschnittprüfung

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



WA4904HRU905

FREIOTHERM-ATL-Spezial

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.