



PF1003T

FREIOTHERM-Vernice in polvere Facciata

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nella realizzazione di facciate
Aspetto superficiale	Effetto metallizzato
Superficie	liscio
Brillantezza	Satinato lucido
Proprietà	stabile in circolazione
Andamento	buono
Processo di produzione	Miscela secca
Stabilità in forno a gas	ottimo
Approvazioni	  GSB Florida 1 141 c Qualicoat P-1108

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliestere
Colore	Tutte le sfumature comuni
Brillare visivamente	Satinato lucido
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettano l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.
------------------------	---

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PF1003T****FREIOTHERM-Vernice in polvere Facciata****Spessore dello strato consigliato**

70-90 µm

Quantità di applicazionecirca 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm

teorico

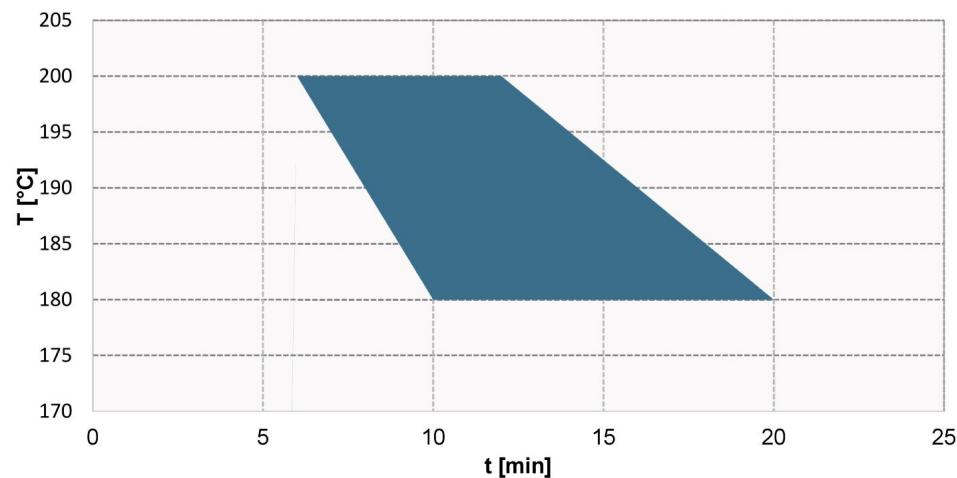
Lavorazione e Lavorazione

Corona

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.

Finestra di cottura testata nel colore RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
---	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
---	----	---	---

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12
---	----	----	----

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà finali.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite**Vernice di ritocco**

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



PF1003T

FREIOTHERM-Vernice in polvere Facciata

Prove meccaniche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1003TRA906.		
Prova di quadrettatura	Gt 0	DIN EN ISO 2409	
Prova di coppettazione	>5 mm	DIN EN ISO 1520	
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	<=5 mm	DIN EN ISO 1519	
Test d'impatto	29 inch/lb (inverso)	ASTM D2794	

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1003TRA906		
Condensa continua	Durata dello stress taglio di distacc	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Atmosfera artificiale contenente SO₂	Durata dello stress area del grado di boll taglio di distacc	30 cicli con 0,2 l 0(S0) <=1 mm	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8
Prova in nebbia salina neutra	Cambiamento di colore e di effetto Durata dello stress taglio di distacc	Valore caratteristico <=3 1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de