

**PS1011A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Super izdržljivo praškasto lakiranje za dekorativnu vanjsku upotrebu
<b>Površinski</b>	fina struktura
<b>Stupanj sjaja</b>	mat
<b>Površinska tvrdoća</b>	dobro
<b>Mehanička otpornost</b>	vrlo dobro

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	poliesterska smola
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano
<b>Gustoća</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<p>u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
<b>Preporučena debljina sloja</b>	jednolika struktura u rasponu od 80 do 120 µm
<b>Potrošnja</b>	približno 0,12 kg/m <sup>2</sup> , debljina sloja 80 µm <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Priprema</b>	Corona, Tribo

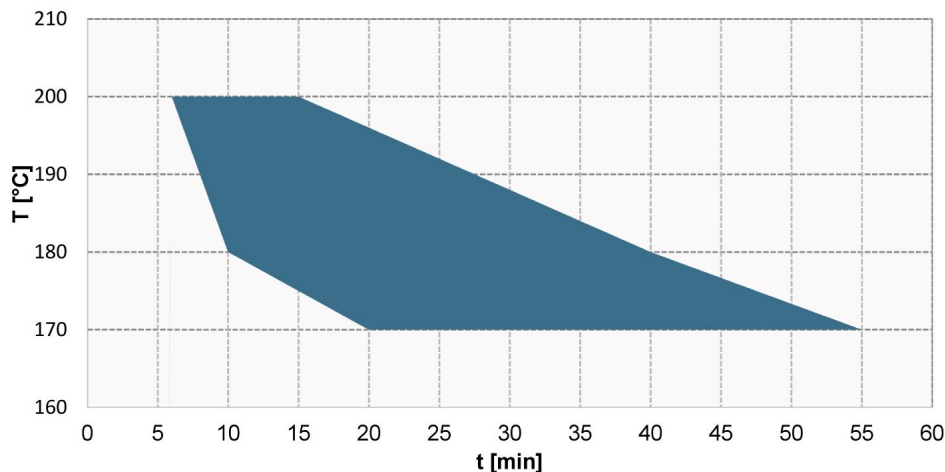


## PS1011A

### FREIOTHERM-Boja u prahu

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	55	40	15

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

##### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

#### Mehanički testovi

##### Opis uzorka

Na čeličnom limu  
80-100 µm debljina sloja  
10 minute, 180 °C temperatura objekta

##### Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### cupping test

>5 mm

DIN EN ISO 1520

##### Udarni test

80 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1

#### Klimatski testovi

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 1

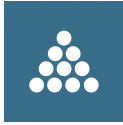
Revzija: 19. srp 2023.

Datum izdanja: 28. srp 2023.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PS1011A

### FREIOTHERM-Boja u prahu

**Opis uzorka**

Na cink fosfatiranom čeličnom limu  
proizvod PS1011A

**Kondenzacijska voda -  
stalna klima**

Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Test neutralnog slanog  
spreja**

Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Postojanost na kemikalije****Čimbenici koji utječu**

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

**Primjedbe****Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

**Etiket proizvoda****Opća primjena**

premazivanje prahom za vanjsku upotrebu