



## UR1956G\_HU0001

### EFDEDUR-Vernice

#### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento 2K a base di solvente
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
<b>Applicazione</b>	per l'impiego all'interno e all'esterno
<b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b>	buona resistenza alla luce
<b>Resistenza agli agenti chimici</b>	buono
<b>Substrato</b>	Metalli non ferrosi, Acciaio

#### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina acrilica		
<b>Colore</b>	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
<b>Brillantezza</b>	Altamente lucido	>80 GU, angolo 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 85-105 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	1,1-1,3 g/ml dopo aggiunta di indurente		Teorico
<b>Corpi solidi</b>	55-59 % dopo l'aggiunta di indurente		Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	350-390 ml/kg dopo aggiunta di indurente		Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1956GK2240.		
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

#### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



## UR1956G\_HU0001 EFDEDUR-Vernice

Proposta di configurazione	Substrato	Alluminio
	Fondo	UR1940M Rapporto di miscelazione 10:1 HU0940 Spessore film secco 50-60 µm
	Vernice di finitura	UR1956G Rapporto di miscelazione 3:1 HU0001 Spessore film secco 50-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0001	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 3:1	
	Parti del volume 2,5:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 8 ore / 20 °C	
	Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore,	DIN 53211
	impostare su 20-30 sec / 4 mm Tazza di scarico	
	Ugello 1,0-1,5 mm	
Quantità di applicazione	Pressione di spruzzo 3-4 bar	
	senza perdita di applicazione 130-140 g/m²	teorico
	spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 60 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 14 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 14 giorni/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Detergente EFD 400312	

### Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
----------------------------------	--



## UR1956G\_HU0001 EFDEDUR-Vernice

### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.