



WL1602V

FREIOPLAST-Hydro-Struktúrlakk

Termékismertető

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Terméktechnológia | vízzel hígítható egyrétegű lakk |
| Alkalmazási ágazat | pl. Építőiparban és szaniter áruknál |
| Alapfelület | PUR (Polyurethan-hab) |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|--|-----------|
| Kötőanyag bázis | Speciális kötőanyagok kombinációja | |
| Szín | minden közkedvelt színárnyalat | |
| Viszkozitás | Áramlási idő 27-33 sec., 4 mm átfolyási csésze | DIN 53211 |
| pH-érték | 8,7-8,9 | DIN 19260 |
| Szilárdanyagtartalom | 51-53 % | elméleti |
| Szilárdtest-térfogat | 33-34 % | elméleti |
| Referencia termék | A megadott értékek a WL1602VN1141 árnyalatú termékre vonatkoznak. | |
| Tárolhatóság | kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Felépítési javaslat | Alapfelület | PUR (Polyurethan-hab) |
| | Fedőlakk | WL1602VN1141 Száraz filmvastagság 50 µm |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. | |
| Hígítás | ásványmentesített víz | |
| Száraz rétegvastagság | 80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. | |
| Tárgyhőmérséklet | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet | |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % | |

**WL1602V****FREIOPLAST-Hydro-Struktúrlakk**

| | | |
|---------------------------------------|---|-------------------|
| Szórás-Nagynyomással | szállító viszkozításban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 4 bar | |
| Felhasználás | alkalmazási veszteség nélkül 320-350 g/m ² rétegvastagság 80 µm | elméleti |
| Kemencehőmérséklet | 90 °C-ig lehetséges | |
| Levegőn száradás | 18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom | |
| Porszáradás | 20 perc után (1. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Fogás száraz | 1 óra elteltével (4. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Átszáradás | 1 nap/s elteltével (inga csillapítás) | DIN EN ISO 1522 |
| A munkaberendezések tisztítása | egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító. | |

A festett alkatrészek további felhasználása

| | |
|-----------------|---|
| Átfestés | azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint. |
|-----------------|---|

Figyelmeztetés

| | |
|----------------------------------|--|
| EFD- Info | További műszaki információk az EFD Info. számában található 111. |
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |