

**GS1007M\_HU0001****EFDEDUR-Peinture structurée nacrée****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	revêtement à 2 composants contenant des solvants
<b>Surface</b>	structure auto-créatrice
<b>Utilisation</b>	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
<b>Propriétés</b>	Sans silicone
<b>Supports</b>	Plastique, non précisé, Métaux non-ferreux, Acier

**Propriétés générales du produit**

<b>Liant de base</b>	Résine acrylique	
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
<b>Briller visuellement</b>	mat	
<b>Viscosité</b>	200-2000 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
<b>Densité</b>	1,0-1,2 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
<b>Extrait sec</b>	57-61 % après ajout de durcisseur	théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	430-450 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS1007MH3159.	
<b>Stabilité au stockage</b>	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



## GS1007M\_HU0001

### EFDEDUR-Peinture structurée nacrée

<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	GS1007H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0001	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 5:1	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,2-1,8 mm Pression de pulvérisation 2-4 bar	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 100-110 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 40-60 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

#### Indications

<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
---	---



## GS1007M\_HU0001

### EFDEDUR-Peinture structurée nacrée

#### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.