



## GS1041L\_HU0010

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

#### Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуматовые	20-30 GU, Угол 60° Степень блеска сильно зависит от структуры. Указанное значение относится к гладкой слабоструктурированной поверхности.	DIN EN ISO 2813
Вязкость	3500-4500 мПа.сек, Шпindel 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,30-1,35 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	67,0-69,0 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	51,0-52,0 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS1041LRA716.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

#### Применение и подготовка



## GS1041L\_HU0010

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

#### Подготовка поверхности

Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.

#### Система ЛКП

Подложка	Сталь
Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
Финишный слой	GS1041L Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 40-60 мкм

#### Указание по использованию

Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).

#### Отвердитель

HU0010

#### Смесевое соотношение

Массовые части 10:1 HU0010

#### Разбавитель

Растворитель EFD 400320  
Растворитель EFD 400500

#### Время «жизни» композиции

от 10 °C до 25 °C

#### Время жизнеспособности

max. 6 Час. / 20 °C  
Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.



## GS1041L\_HU0010

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

#### Пневматическое нанесение

после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):

1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход)  
например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм  
давление распыления 3-5 бар  
перекрестные ходы 1-2

2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B)  
например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм  
перекрестные ходы 1-2

A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление  
после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)

B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления  
давление распыления 0,5-2,0 бар

За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности. Учитывать износ сопел и оборудования.

Необходимо проверить другие возможности нанесения.

#### Валик/кисть

валик/кисть например, с помощью валика из микрофибры

#### Электростатическое нанесение

возможно при помощи специальных установок

#### Расход материала

без потерь при нанесении 120-130 г/м<sup>2</sup> теоретический  
толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя

#### Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

#### Отверждение под действием температуры

возможно до 100 °C (Температура объекта)

#### Время высыхания "от пыли"

Через 30 минут (степень сухости 1) DIN EN ISO 9117-5

#### Время высыхания «до отлипа»

Через 5 часов (степень сухости 4) DIN EN ISO 9117-5

#### Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника) DIN EN ISO 1522

#### Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

### Указания



## GS1041L\_HU0010 EFDEDUR-Strukturlackfarbe

### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.