



# **UR1014H\_HU0001**

## **EFDEDUR-ESD-Lackfarbe**

## Produktbeschreibung

|                                       |                                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Produkttechnologie</b>             | lösemittelhaltige 2K-Beschichtung |
| <b>Anwendung Branche</b>              | z.B. Maschinen- und Apparatebau   |
| <b>Anwendung</b>                      | für den Innen- und Außeneinsatz   |
| <b>Eigenschaft</b>                    | elektrostatisch ableitfähig (ESD) |
| <b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b> | gut                               |
| <b>Untergrund</b>                     | Stahl                             |

## Allgemeine Produkteigenschaften

|                           |   |                      |                 |
|---------------------------|---|----------------------|-----------------|
| <b>Bindemittelbasis</b>   | Acrylatharz   |                      |                 |
| <b>Farbton</b>            | reine Buntfarbtöne und weißabhängige Farbtöne können nicht ausgearbeitet werden.  |                      |                 |
| <b>Glanzgrad</b>          | seidenmatt  | 30-50 GU, Winkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Viskosität</b>         | 1500-1600 mPa*s   |                      |                 |
| <b>Dichte</b>             | 1,30-1,50 g/ml nach Härterzugabe  |                      |                 |
| <b>Festkörper</b>         | 60-70 % nach Härterzugabe   |                      |                 |
| <b>Festkörpervolumen</b>  | 45-50 % nach Härterzugabe   |                      |                 |
| <b>Bezugsprodukt</b>      | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1014HG1888.   |                      |                 |
| <b>Lagerbeständigkeit</b> | im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  |                      |                 |
|                           | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. |                      |                 |

## Anwendung und Verarbeitung

**Vorbehandlung** Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre  
Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Freilacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# UR1014H\_HU0001

## EFDEDUR-ESD-Lackfarbe

|                                    |   |   |
|------------------------------------|---|---|
| <b>Aufbauvorschlag</b>             | Untergrund<br>Decklack  | Stahl<br>UR1014H<br>Mischungsverhältnis 5:1 HU0001<br>Trockenfilmdicke 40-60 µm |
| <b>Hinweis vor Verwendung</b>      | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).   |   |
| <b>Härter</b>                      | HU0001  |   |
| <b>Verdünnung</b>                  | EFD-Verdünnung 400320<br>EFD-Verdünnung 400500  |   |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b>    | von 10 °C bis 25 °C   |   |
| <b>Verarbeitungszeit</b>           | max. 6 Std. / 20 °C<br>Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.                                      |   |
| <b>Spritzen-Hochdruck</b>          | nach Härterzugabe einstellen auf 18-22 Sek. / 4 mm<br>Auslaufbecher<br>Düse 1,4 mm<br>Spritzdruck 3-4 bar   | DIN 53211   |
| <b>Rollen/Streichen</b>            | in Lieferviskosität nach Härterzugabe.<br>Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen und Streichen 0,5 bis 1,0 Gew. % EFD Entspannungsmittel 300807 zugeben. |   |
| <b>Auftragsmenge</b>               | ohne Applikationsverlust 130-140 g/m²<br>Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe   | theoretisch   |
| <b>Ofentrocknung</b>               | bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)   |   |
| <b>Lufttrocknung</b>               | 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit   |   |
| <b>Staubtrocknung</b>              | nach 30 Minuten (Trockengrad 1)   | DIN EN ISO 9117-5   |
| <b>Grifffest</b>                   | nach 7 Stunde/n (Trockengrad 4)   | DIN EN ISO 9117-5   |
| <b>Durchtrocknung</b>              | nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> | EFD-Verdünnung 400500   |   |

**Hinweise**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Härteralternative</b> | für bessere Chemikalienbeständigkeit      HU0032<br>für schnellere Durchhärtung; im Inneneinsatz      HU0032<br>für höhere Härte      HU0032 |
| <b>EFD-Info</b>          | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.   |



## UR1014H\_HU0001 EFDEDUR-ESD-Lackfarbe

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.