



GS9141H_HU0180

EFDEDUR-System-Farba strukturalna

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Powierzchnia	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Właściwość	niezawierający silikonu
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Nanoszenie lakieru systemowego	możliwe (patrz wskazówki)
System standardowy	GS1041
Podłoże	Stal, aluminium

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	według wzorca FreiLacke	
Błyszczec wizualnie	według wzorca FreiLacke	
Lepkość	3000-8000 mPa*s, trzpień 6, 60 Llość obrotów	DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,20-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	64-72,5 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	52,0-55,5 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu GS9141HB2364.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
---------------------------	---



GS9141H_HU0180

EFDEDUR-System-Farba strukturalna

System	Podłoże lakier nawierzchniowy	Stal GS9141H stosunek mieszania 10:1 HU0180 grubość suchej powłoki 50-80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0180	
Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1 HU0180	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 4 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	ustawić lepkość przeróbki po dodaniu utwardzacza zależnie od metody aplikacji. Aplikacja odbywa się, zależnie od pożądanego obrazu struktury w jednym (obraz struktury samoformującej) lub dwóch etapach roboczych (efekt cętkowania): 1.) obraz struktury samoformującej (jeden etap roboczy) np. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar malowania krzyżowe 1-2 2.) efekt cętkowania (dwa etapy robocze A + B) z.B. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm malowania krzyżowe 1-2 A) ciśnienie natrysku 3-5 bar, gładki natrysk wstępny po wyschnięciu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20°C) B) nanieść cętkując pożądaną strukturę ze zredukowanym ciśnieniem natrysku ciśnienie natrysku 0,5-2,0 bar Poprzez zmianę ciśnienia natrysku, średnicy dyszy, lepkości lakieru, pistoletu i ustawień instalacji można osiągnąć różnorodne struktury powierzchni. Należy uwzględnić zużycie dyszy i instalacji. Inne możliwości aplikacji należy sprawdzić.	
Malowanie pędzlem	np. z rolką z mikrowłókna	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 190-210 g/m ² grubość warstwy 80 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 2

Data aktualizacji: 2025-05-02

Wydrukowano dnia: 2025-11-07

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**GS9141H_HU0180****EFDEDUR-System-Farba strukturalna****Suchość dotykowa**

po 3 godzinach (stopień wysuszenia 4)

DIN EN ISO 9117-5

Pełne utwardzenie

po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

Czyszczenie narzędzi roboczych

Rozcieńczalnik EFD 400500

Wskazówki**EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 142.

Test di adesione

W przypadku powlekania podłoży innych niż w opisie produktu, zalecamy sprawdzenie przyczepności warstwy lakierniczej do podłoża.

System lakierowaniaMożliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke.**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.