



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lakier poślizgowy

Opis produktu

| | |
|------------------------|--|
| Technologia produktowa | malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe |
| Zastosowanie branża | np. w branży budowy pojazdów |
| Zastosowanie | do zastosowania na zewnątrz |
| Odporność mechaniczna | dobry |
| Podłoże | Stal, Podkład |

Właściwości produktu

| | | |
|---------------------------|--|--------------|
| Baza | Żywica akrylowa | |
| Kolor | Wszystkie powszechnie stosowane kolory | |
| Lepkość | Czas wypływu 40-45 sek., 4 mm kubek wypływowy | DIN 53211 |
| Wartość pH | 8,0-8,8 | DIN 19260 |
| Części stałe | 50-54 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| Części stałe objętościowo | 42-45 % po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| Produkt referencyjny | Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU1963MRU905. | |
| Magazynowanie | w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. | |
| | Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | |

Zastosowanie i technologia

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Przygotowanie powierzchni | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. | |
| System | Podłoże | Na życzenie klienta |
| | lakier nawierzchniowy | WU1963MRU905 stosunek mieszania 6:1/ HU0150 grubość suchej powłoki 40 µm |



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lakier poślizgowy

| | | |
|---------------------------------------|--|-------------------|
| Wskazówka przed zastosowaniem | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. | |
| Utwardzacz | HU0150 patrz karta danych technicznych | |
| Stosunek mieszania | Części wagowe 6:1 Części głośności 5,8:1 | |
| Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | |
| Grubość warstwy suchej | nie może przekroczyć 70 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych | |
| Temperatura obiektu | 10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy | |
| Warunki nakładania farby | Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % | |
| Czas przetwarzania | max. 4 godzin / 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem. | |
| Natrysk - Airmix | 30-40 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,23 mm kąt 30° nacisk materiału 80 bar nacisk rozpylacza 2-4 bar | DIN 53211 |
| Natrysk - wysokie ciśnienie | 30-40 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,5 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar | DIN 53211 |
| Wydajność teoretyczna | bez strat nanoszenia 100-110 g/m ² grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza | teoretycznie |
| Suszenie piecowe | do 80 °C możliwe | |
| Suszenie na powietrzu | 18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza | |
| Suszenie pyłowe | po 30 minutach (stopień wysuszenia 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Suchość dotykowa | po 8 godzinach (stopień wysuszenia 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Pełne utwardzenie | po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła) | DIN EN ISO 1522 |
| Czyszczenie narzędzi roboczych | natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środka czyszczącego 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Utwardzacza nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi. | |

Wskazówki

| | |
|--------------------------------|--|
| EFD Info | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 510. |
| Praca i ochrona zdrowia | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lakier poślizgowy

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.