

**PP1001C****FREIOTHERM-Prášková Barva****Popis produktu**

Technologie výroby	Prášková barva pro dekorativní venkovní užití
Obor použití	např. v branži výroby vozidel
Povrch	hladká
Stupeň lesku	mat
Rozliv	dobré
Tvrdost povrchu	dobré
Mechanická odolnost	dobré
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyesterová pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	mat	15-25 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Hustota	1,2-1,7 g/cm³ v závislosti na odstínu		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Doporučená tloušťka vrstvy	80 - 100 µm		
Množství nanášení	cca 0,12 kg/m ² , tloušťka vrstvy 90 µm		teoreticky
Zpracování	Corona, Tribo		

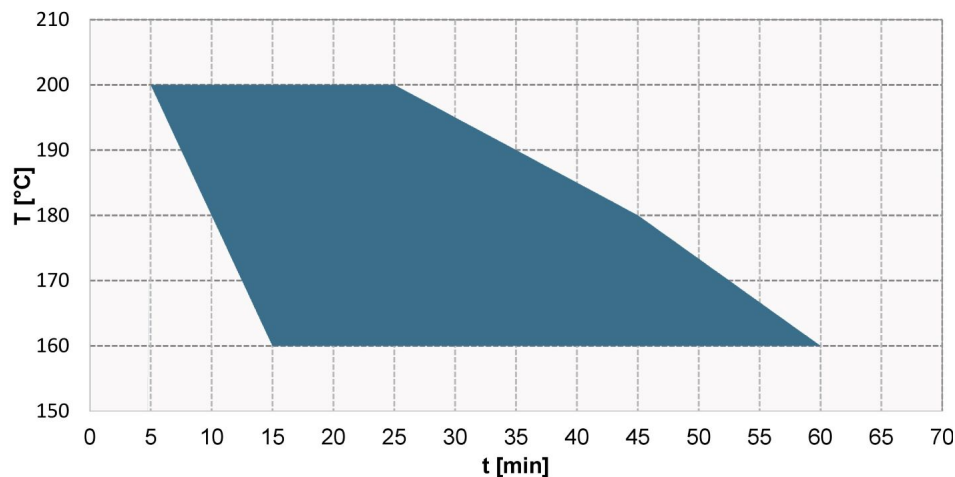


PP1001C

FREIOTHERM-Prášková Barva

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C.
Vypalovací okno testováno v odstínu RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	5
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	60	45	25
Holding time maximum in minutes			

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak

na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Mechanické zkoušky

Popis vzorku

Na ocelovém plechu
80-100 µm tloušťka vrstvy
10 minuty 180°C teplota objektu
výrobek PP1001CRA910

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Test baňkováním

>2 mm

DIN EN ISO 1520

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 2/3 | Verze 0

Datum revize: 1.10.2025

Datum vydání: 3.2.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PP1001C****FREIOTHERM-Prášková Barva****Zkouška nárazem**

80 kg cm (přední strana)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatické zkoušky**Popis vzorku**Na ocelovém plechu upraveném zinečnatým fosfátováním
výrobek PP1001CRA910**Kondenzátové konstatní klima**

Doba trvání zátěže

1000 h

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

Odpojovací řez

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Neutrální test v solné mlze

Doba trvání zátěže

500 h

DIN EN ISO 9227 (NSS)

Odpojovací řez

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost**Ovlivňující faktory**

Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

Poučení**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.