

**BD7360X****DURELASTIC-Gelcoat natryskowy****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	Gelcoat zawierający styren
<b>Stateczność</b>	bardzo dobry

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	nienasycona żywica poliestrowa na bazie izo-NPG
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
<b>Stopień połysku</b>	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
<b>Lepkość</b>	750 - 850 mPa*s
<b>Gęstość</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml <span style="float: right;">teoretycznie</span>
<b>Magazynowanie</b>	<p>w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> <p>Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.</p>

**Zastosowanie i technologia**

<b>Forma/narzędzie</b>	Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Folie rozdzielające Formy metalowe
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
<b>Tworzenie laminatu</b>	<p>Aby uzyskać korzystne wizualnie powierzchnie, rekomendujemy dla pierwszej warstwy laminowanie podzielonej w zakresie układu włókien maty z włókna szklanego, np. 225 g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Aby uniknąć podnoszenia się warstwy kryjącej, czas przydatności formułki żywicznej dla pierwszej warstwy powinien wynosić nie więcej niż 20 do 25 minut w 18°C.</p> <p>Kolejne warstwy wzmocnienia można wykonywać przy użyciu odpowiednich cięższych materiałów, np. maty z włókna szklanego 450 g/m<sup>2</sup>.</p>
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
<b>Stosunek mieszania</b>	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 3-5 % 400900

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 11 gru 2024

Wydrukowano dnia: 16 gru 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7360X****DURELASTIC-Gelcoat natryskowy****Warunki nakładania farby**

Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.

**Czas przetwarzania**

maks. 15 - 17 min. / 20 °C  
W przypadku dodatku 2 % HD0625

**Natrysk - Airless**

w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza

**Wydajność teoretyczna**

500-600 g/m<sup>2</sup> średnia grubość warstwy testowej teoretycznie

**Czyszczenie narzędzi roboczych**

ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów****Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce**

po 90 Mmn., najpóźniej po 12 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.

**Testy mechaniczne****właściwości mechaniczne**

Durezza Barcol 934-1	35-39	DIN EN 59
Allungamento a rottura	4,2 %	DIN EN ISO 527-2
Resistenza alla trazione	65 MPa	DIN EN ISO 527-2

Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.

**Wskazówki****Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.