



UR1982M_HU0001 EFDEDUR-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Właściwość	odprowadzający prąd
Wysychanie	szybko
Podłoże	Podkład

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 35-45 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,2-1,35 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	57-61 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	39-41 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1982MZ1302.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	Podkład	ER1920M Proporcje mieszania 20:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 30-50 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1982M stosunek mieszania 9:1 HU0001 grubość suchej powłoki 30-50 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0001	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 9 lip 2024

Wydrukowano dnia: 9 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1982M_HU0001 EFDEDUR-Farba

Stosunek mieszania	Części wagowe 9:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 2 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 25-30 s / 4 mm kubek wypływowy Dysza 1,4-1,7 mm Ciśnienie natrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 90-120 g/m ² grubość warstwy 30 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 1,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.	
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	