



KT1802M

EFDESILK-Lackfärg

Produktbeskrivning

| | |
|----------------------|--|
| Produktteknik | lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning |
| Värmesäker | Blästrat ark: Torrilmstjocklek <30 µm till 350 °C (objekttemperatur) Slät metallark: Torrilmstjocklek 0 µm till <30 °C (objekttemperatur) |
| Underlag | Stål, Blästrat stål |

Generella produkttegenskaper

| | | |
|--------------------------|---|-----------|
| Bindemedelsystem | Silikonharts | |
| Kulör | efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan | |
| Iysa visuellt | matt | |
| Viskositet | Flödestid 80-120 sek., 4 mm flödeskopp | DIN 53211 |
| Densitet | 0,9-1,1 g/ml | teoretisk |
| Torrhalt | 29-33 % | teoretisk |
| Volymtorrhalt | 17-27 % | teoretisk |
| Referensprodukt | De angivna värdena avser produkten KT1802MRA905. | |
| Lagerbeständighet | i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. | |

Applicering och process

| | | |
|-------------------------------|--|--------------------------------------|
| Förbehandling | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven. | |
| Systemförslag | Underlag | På blästrad stålplåt |
| | Täckfärg | KT1802M Torrilmstjocklek 15-30 µm |
| Användningstips | Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). | |
| Förtunning | EFD-förtunning 400320 | |
| Appliceringstemperatur | från 10 °C till 25 °C | |
| Spritzan-Airless | leveransviskositet Munstycke 0,28-0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 80-150 bar | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 6 mars 2024

Tryckdatum: 25 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1802M

EFDESILK-Lackfärg

| | | |
|--------------------------------|---|-------------------|
| Sprutning konventionell | 20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,3-1,5 mm Insprutningstryck 3-5 bar | DIN 53211 |
| Materialåtgång | utan appliceringsförlust 130-136 g/m ² skiktjocklek 30 µm | teoretisk |
| Lufttorkning | 20 °C, 50 % relativ luftfuktighe | |
| Damm torr | efter 15 minuter (torrhetsgrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Transport torr | efter 30 minuter (torrhetsgrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Genomhärdning | efter 2 dygn/s (pendeldämpning) | DIN EN ISO 1522 |
| Rengöring av utrustning | EFD-förtunning 400500 | |

Klimattest

| | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------------|
| Temperaturbeständighet | Den optimala film egenskapen och full kemisk och mekanisk elasticitet blir efter den första varma exponeringen | ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C |
|-------------------------------|--|-------------------------------------|

Anteckningar

| | | |
|-------------------------------|---|--|
| EFD-Info | Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170. | |
| Arbets- och hälsoskydd | Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. | |
| Testförhållanden | Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. | |
| | Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation | |