



ER1949M_HE0915
FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Подсушка	быстро
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 70-80 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,1-1,5 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	62-66 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	34,5-54,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1949MRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1949M Соотношение компонентов смеси 10:1 HE0915 Толщина сухой пленки 50-70 мкм
	Финишный слой	UR1044H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0400 Толщина сухой пленки 40-60 мкм



ER1949M_HE0915

FREOPOX-Grundierung

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0915	
Смесовое соотношение	Массовые части 10:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 18 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 25-35 сек / [Variabe 2] мм по вискозиметру Насадка 1,4-1,8 мм Давление распыления 2-4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Расход материала	без потерь при нанесении 142 г/м² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 9 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	с UR1044 после сушки при комнатной температуре 20-40 мин.
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.



ER1949M_HE0915 FREOPOX-Grundierung

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.