

**UR1929H_HU0010****EFDEDUR-vernice trasparente****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Applicazione	per l'impiego all'interno e all'esterno
Resistenza meccanica	buono
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono
Substrato	Plastica, non meglio definita, Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	incolore	
Brillare visivamente	Satinato lucido	
Viscosità	Tempo di flusso 30-35 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,89-1,09 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	40-44 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	330-370 ml/kg dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1929HRA999.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-vernice trasparente

Proposta di configurazione	Substrato	Alluminio
	Fondo	ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm
	Strato intermedio	UR1040H_Metallic Rapporto di miscelazione 5:1 HU0001 Spessore film secco 15-30 µm
	Vernice di finitura	UR1929HRA999 Rapporto di miscelazione 5:1 HU0010 Spessore film secco 30-40 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0010	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1	
	Parti del volume 5,5:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	
	Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C	
	Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore,	DIN 53211
	impostare su 20-30 sec / 4 mm Tazza di scarico	
	Ugello 1,4-1,8 mm	
	Pressione di spruzzo 3-5 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 90-110 g/m²	teorico
	spessore dello strato 30 µm dopo l'aggiunta di indurente	
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
	dopo 8 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 4 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Essiccazione completa		
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 2/3 | Versione 1

Data di revisione: 11-dic-2025

Data di stampa: 11-dic-2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**UR1929H_HU0010****EFDEDUR-vernice trasparente****Note****Alternativa al catalizzatore**

su richiesta

Info EFD

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.

Test di adesione

Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione.

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.