



WA4722HRU735

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. funkcióbútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Karcállóság	magas karcállóság

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Viszkozitás	3000 - 9000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	20 - 25 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,3 - 1,6 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63 - 67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	25 - 35 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WA4002 : WA4722 Súly alkatrészek 1 : 1	
Javasolt rétegvastagság	25 - 35 µm	
pH-érték	8,1 - 8,7	DIN 19260
Vezetőképesség	1500 - 2200 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	17 - 20 %	DIN EN ISO 3251
Szerves oldószertartalom	<0,1 %	
Füldőhőmérséklet	24 - 27 °C	
Festésidő	60 - 180 sec.	
Leválasztási feszültség	100 - 450 Volt	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 3

Felülvizsgálat dátuma: 2026.08.03.

Nyomtatás dátuma: 2026.08.03.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4722HRU735 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

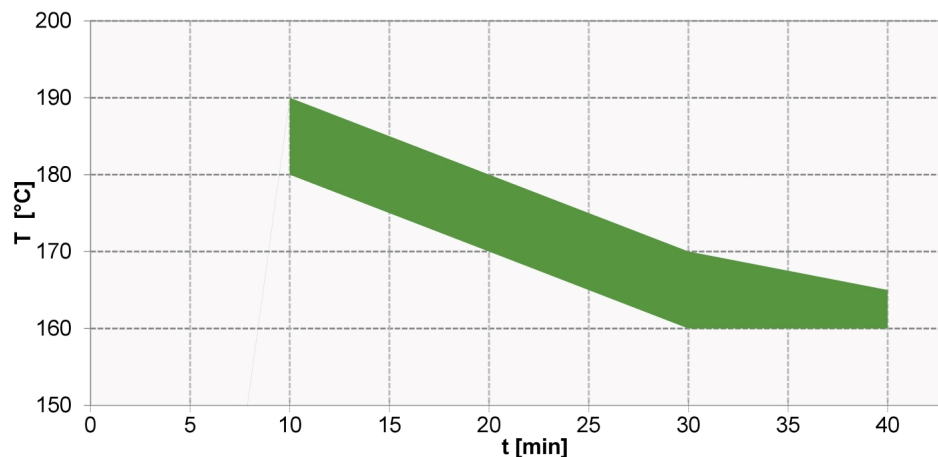
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409



WA4722HRU735 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Klimatikus tesztek

Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam
leválás vágá

504 h
<1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.