



FREIOTHERM-Boja u prahu PT8905S

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ visoko sjajna, glatka ■ Vrlo dobro razljevanje ■ Dobra mehanicka postojanost i otpornost na ogrebotine ■ Upotreba samo u kombinaciji sa zaštitnim akrilnim nanosom 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>bezbojna (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja <small>vizualno</small></td> <td>visoko sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,15-1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola	■ Ton boje	bezbojna (= RA999)	■ Stupanj sjaja <small>vizualno</small>	visoko sjajna	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RA999	■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,15-1,25 g/cm³	■ Potrošnja	0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola												
■ Ton boje	bezbojna (= RA999)												
■ Stupanj sjaja <small>vizualno</small>	visoko sjajna												
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje RA999												
■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,15-1,25 g/cm³												
■ Potrošnja	0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja												
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)						
■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	80 kg cm (front)												
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na kromatiziranoj aluminijskoj pločici <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Test slane komore (CASS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ Test slane komore (CASS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.								
■ Test slane komore (CASS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>												
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

**FREIOTHERM-Boja u prahu**
PT8905S

	okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none">■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 10 min./160 °C
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none">■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none">■ Preventivno filtriranje: 160 µm■ Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana.■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.