



FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel. WA4970ERU905

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Doplniowaci pasta, částečně neutralizovaná ■ Dobra ochrona antykorozyjna
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica akrylowo-epoksydowa ■ Kolor szwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) ■ Części stałe 63-67 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ Gęstość 1,12 g/cm³ <small>wartość teoretyczna</small> ■ Liczba MEQ-Base 65-75 <small>DIN EN ISO 15880</small> ■ Kontrolna grubość warstwy 17-25 µm
Test mechaniczny	<ul style="list-style-type: none"> ■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Test siatki nacięć Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small>
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) 240 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 9227 ■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku 40-60 przy kącie 60° <small>DIN EN ISO 2813</small> ■ Wartość pH 8,5-9,5 ■ Przewodność 800-1600 µS/cm ■ Części stałe 13-15 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ Liczba MEQ-Base 65-75 mg/g <small>DIN EN ISO 15880</small> ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 1,0-2,5 % ■ Temperatura kąpieli 24-27 °C ■ Czas malowania 120-240 sekund/-y

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

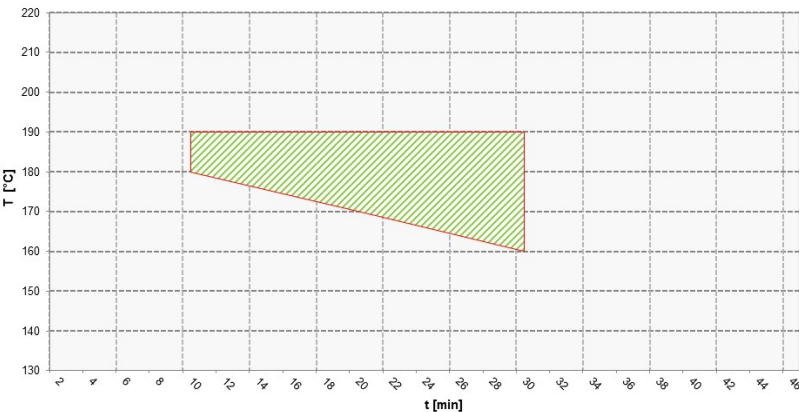
Strona: 1 / 2
Wersja: 1
11.10.2020

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Pierwsze napel. WA4970ERU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napięcie rozdzielcze 150-300 volt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku <p>W oryginalnym opakowaniu 3 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedyne wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.