



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K-Poliuretanski premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Lastnost	Samoločujoča nastavitev za kovinske kalupe
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Odpornost proti kemikalijam	Dobra, proti šibkim kislinam in bazam, kot tudi alkoholom, barvnim in oksidacijskim sredstvom.

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Stopnja sijaja	Odvisno od oblike in ločilnega sredstva	
Viskoznost	Čas pretoka 30 - 50 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,06 +/- 0,15 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	43 +/- 2 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	310 +/- 20 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Šablona/orodje	Kovinske forme
Predhodna obdelava	Šablone pred prvim nanosom in po vsakem čiščenju predhodno obdelajte z ločilnim sredstvom.
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro in počasi premešajte brez dovajanja zraka ali homogeno zmešajte sestavine.
Mešalno razmerje	Lakierna barva : Trdilec : EFD-Odvajalo 300024 Masni deleži 100 : 33 : 20
Redčilo	Razredčenje EFD 300024
Delovna temperatura	Pri uporabi temperaturo kalupa vzdrževati pri > 60 °C.



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Uporabnost	maks. 90 min. / 20 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 3 - 4 bar	
Poraba	brez izgube pri nanosu 160 - 170 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Prašno suho	po 5 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 9 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	z razredčenjem EFD 400500 v času predelave.	
Opombe		
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	