



UR1014H_HU0001

EFDEDUR-ESD-Peinture

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	Elektrostatički provodljiv (ESD)
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
Ton boje	Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi.
Stupanj sjaja	svilenkasto mat 30-50 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	1500-1600 mPa*s
Gustoća	1,30-1,50 g/ml nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Suha tvar	60-70 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Volumen tvdih djelica	45-50 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1014HG1888.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



UR1014H_HU0001

EFDEDUR-ESD-Peinture

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Završna boja	UR1014H Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Učvršćivač	HU0001	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 18-22 sek. / [DIN 53211 Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,5 do 1,0 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 130-140 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 7 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču	za bolju postojanost na kemikalije	HU0032
	za brže učvršćivanje; za unutarnju upotrebu	HU0032
	za višu tvrdoću	HU0032
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	



UR1014H_HU0001 EFDEDUR-ESD-Peinture

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.