



WL1557M FREIOPLAST-Hydro-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento monocomponente diluibile in acqua
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Resistenza al blocking	buono
Substrato	Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Copolimero stirolo acrilato		
Colore	Tutte le sfumature comuni		
Brillantezza	Opaco	30-50 GU, angolo 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	1300-2000 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione		DIN EN ISO 2555
pH	8,3-8,7		DIN 19260
Corpi solidi	50-52 %		Teorico
Contenuto solido volumetrico	40-42 %		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WL1557MRA711.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
	Vernice di finitura	WL1557MRA711	Spessore film secco 60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
Diluizione	acqua demineralizzata		
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada		



WL1557M FREIOPLAST-Hydro-Vernice

Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 23 °C Umidità relativa dell'aria 40-50 %	
Spruzzatura Airmix	con viscosità di fabbrica ugello 11 mm angolo 30° pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 230-240 g/m ² spessore dello strato 80 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 70 °C possibile	
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 15 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 20 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 10 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.