

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktivní základ****Popis produktu**

Technologie výroby	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
Zpracování	vhodné jako promotor adheze
Zaschnutí	rychlý
Proschnutý	rychlé prosychání
Podklad	Ocel, Hliník, Pozinkovaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyvinylbutyral	
Barevný odstín	Žluto zelená	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	Doba průtoku 60-65 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,9-1,0 g/ml	teoreticky
Pevné částice	27-29 %	teoreticky
Objem pevných částic	16-18 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1632MRU618.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Základ	KP1632M Tloušťka suchého filmu 10 µm
	Krycí lak	UR1044G Poměr míchání 5:1 HU0400 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400424	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 12. 8. 2024

Datum vydání: 12. 8. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KP1632M****FREIOPLAST-Reaktivní základ**

Stříkání vysokotlakem	18-20 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,3 mm Vstříkovací tlak 3-4 bar	DIN 53211
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 55-65 g/m ² tloušťka vrstvy 10 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 180 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 10 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 20 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400424	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	po 15 min. / teplota okolního prostředí cca 20 °C.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.