# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-Systém-Strukturální lak

### Popis produktu

| | |
|---|---|
| **Technologie výrobku** | dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel |
| **Povrch** | jsou možné různé struktury v závislosti na aplikaci a viskozitě. |
| **Zpracování** | pro použití v interiéru |
| **Vlastnost** | bez obsahu silikonu |
| **Zaschnutí** | rychlý |
| **Proschnutý** | rychlé prosychání |
| **Struktura systémového nátěru** | možné (viz pokyny) |
| **Podklad** | Ocel, Hliník |

### Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|---|---|---|
| **Pojivová báze** | Akrylová pryskyřice | |
| **Barevný odstín** | po Freilacke-referenčním mustru | |
| **Vizuálně zářit** | po Freilacke-referenčním mustru | |
| **Viskozita** | 3000-5000 mPa*s, vřeteno 5, 60 otočení | DIN EN ISO 2555 |
| **Hustota** | 1,30-1,40 g/ml po přidání tvrdidla | teoreticky |
| **Pevné částice** | 67-69 % po přidání tvrdidla | teoreticky |
| **Objem pevných částic** | 48-51 % po přidání tvrdidla | teoreticky |
| **Referenční produkt** | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu GS9161HD2015. | |
| **Skladování** | v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

### Zpracování a použití

| | | |
|---|---|---|
| **Předúprava** | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| **Návrh skladby** | Podklad | Ocel |
| | Základ | ER1912M<br>Poměr míchání 5:1 HE0052<br>Tloušťka suchého filmu 60-80 µm |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-Systém-Strukturální lak

| | | |
|---|---|---|
| | Krycí lak | GS9161H<br>Poměr míchání 6:1 HU0001<br>Tloušťka suchého filmu 60-80 µm |
| **Poznámka před použitím** | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). | |
| **Tužidlo** | HU0001 | |
| **Pomněr míchání** | Hmotnostní díly 6:1 | |
| **Ředění** | Zředění EFD 400320<br>Zředění EFD 400500 | |
| **Zpracovatelská teplota** | z 10 °C na 25 °C | |
| **Doba zpracování** | max. 6 hod. / 20 °C<br>Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat | |
| **Stříkání vysokotlakem** | po přidání tužidla je nutné nastavit viskozitu pro zpracování v závislosti na aplikační metodě. V závislosti na požadované struktuře se aplikace provádí v jednom (samovytvářející se struktura) nebo ve dvou pracovních krocích (efekt skvrn):<br><br>1.) samovytvářející se struktura (jeden pracovní krok)<br>např. tryska Sata jet® 1,5-2,0 mm<br>tlak nástřiku 3-5 barů<br>nátěry křížem 1-2<br><br>2.) efekt skvrn (dva pracovní kroky A + B)<br>např. tryska Sata jet® 1,5-2,0 mm<br>nátěry křížem 1-2<br>A) tlak nástřiku 3-5 barů, přednástřik do hladka<br>po uschnutí nalakované plochy (cca 30 min / 20 °C)<br>B) požadovanou strukturu nastříkat se sníženým tlakem nástřiku<br>tlak nástřiku 0,5-2,0 barů<br><br>Změnou tlaku nástřiku, průměru trysky, viskozity laku, pistolí a nastavení systému lze dosáhnout různých struktur povrchu. Je třeba brát ohled na opotřebení trysek a zařízení. Ostatní aplikační možnosti je nutné vyzkoušet. | |
| **Válečkování/natírání** | s viskozitou při dodání po přidání tužidla | |
| **Elektrostaticky** | možné, dle specifik linky | |
| **Množství nanášení** | bez ztráty při aplikaci 160-220 g/m²<br>tloušťka vrstvy 60-80 µm po přidání tvrdidla | teoreticky |
| **Schnutí na vzduchu** | 20 °C, 50 % relativní vlhgkost vzduchu | |
| **Schnutí v peci** | do 100 °C možné (objektová teplota) | |
| **Schnutí na prach** | po 30 minutách (stupeň suchosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Na uchopení** | po 5 hodinách (stupeň suchosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Proschnutý** | po 8 dnech/s (tlumení kyvadla) | DIN EN ISO 1522 |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-Systém-Strukturální lak

| | |
|---|---|
| **Čištění pracovních nástrojů** | Zředění EFD 400500 |

## Poučení

| | |
|---|---|
| **Test adheze** | Doporučuje se provádět zkoušky přilnavosti, pokud se natřené podklady liší od těch, které jsou uvedeny v popisu produktu. |
| **Systémový lak** | Může být integrován do koncepce systémového nátěru jako horizontální systémový nátěr (různé nátěry se stejným vzhledem) nebo vertikální systémový nátěr (součást vícevrstvé struktury). Další informace naleznete na adrese www.freilacke.de/systemlacke. |
| **Ochrana práce a zdraví** | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| **Podmínky zkoušky** | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de