



## KP1637V

### FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Sušljiv premaz s topilom
<b>Uporaba</b>	primerno kot pospeševalec oprijema
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Popolnoma suho</b>	hitra popolna suhost
<b>Odpornost na vročino</b>	peskana pločevina: debelina suhega filma 20 µm do 180-220 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 5-10 minut
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Polivinilbutiral	
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
<b>Sijaj vizualno</b>	mat	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 55-65 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,95-1,10 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	34-35 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	18,5-19,5 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1637VRU735.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	KP1637V Debelina suhega filma 20 µm
	Pokrivna barva	UR1044G Razmerje mešanja 5:1 HU0400 Debelina suhega filma 50 µm

**KP1637V****FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije****Opomba pred uporabo**

Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).

**Redčilo**

Razredčenje EFD 400320  
Razredčenje EFD 4000424

**Delovna temperatura**

od 10 °C do 25 °C

**Brizganje - visoki pritisk**

v dostavni viskoznosti

**Valjčkanje/mazanje**

v dobavni viskoznosti

**Poraba**

brez izgube pri nanosu 100-110 g/m<sup>2</sup>  
debelina sloja 20 µm

teoretična določitev

**Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

**Sušenje v peči**

do 180 možno (temperature objekta)

**Prašno suho**

po 25 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Trdno na oprijem**

po 90 minutah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 3 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400424

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.