

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturální lak****Popis produktu**

<b>Technologie výrobku</b>	vodou ředitelný 1K nátěr
<b>Obor použití</b>	např. v branži výroby vozidel
<b>Povrch</b>	jsou možné různé struktury v závislosti na aplikaci a viskozitě.
<b>Podklad</b>	Základ

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Disperze tyrolbutadien	
<b>Barevný odstín</b>	Všechny běžné odstíny	
<b>Viskozita</b>	7800-8200 mPa*s, včetně 7, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
<b>pH</b>	8,5-8,7	DIN 19260
<b>Pevné částice</b>	52-54 %	teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	46-48 %	teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1536MRU611.	
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturální lak****Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	Dle zadání zákazníka
	Základ	ER1912MRU735 Poměr míchání 5:1/ HE0052 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Mezivrstva	WL1536MRU611 Tloušťka suchého filmu 150 µm
	Krycí lak	WU1488GS2614 Poměr míchání 3,3:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 40 µm
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupy převrstvěte vodou.	
<b>Ředění</b>	demi voda	
<b>Teplota objektu</b>	18-28 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	Pokožová teplota 18-28 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání tryska 2 mm tlak nástřiku 5 barů	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 140-150 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 60 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	až 80 °C možné	
<b>Schnutí na prach</b>	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 14 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	



## WL1536M

## FREIOPLAST-Hydro-Strukturální lak

### Další zpracování lakovaných dílů

**Přemalování** možné po přechozí zkoušce

### Poučení

**EFD-Info**

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.

**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Podmínky zkoušky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.