



## WA4909HRU905

### FREIOTHERM-ATL-EcoOne

#### Termékismertető

|                    |                                      |
|--------------------|--------------------------------------|
| Terméktechnológia  | anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla |
| Alkalmazási ágazat | pl. gépiparban, készülékgyártásban   |
| Pasztatípus        | Pigmentpaszta, teljesen semleges     |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril gyanta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                  |
| Szín                 | Mélyfekete                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |
| Viszkozitás          | 1000 - 4000 mPa*s                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |
| MEQ-Base-érték       | 26 - 34 mg/g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | DIN EN ISO 15880 |
| Fajsúly              | 1,0 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | elméleti         |
| Szilárdanyagtartalom | 48 - 52 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | elméleti         |
| Tárolhatóság         | kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.<br><br>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                  |

#### Alkalmazás és feldolgozás

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                 |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Felület előkészítés     | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |                 |
| Fényesség               | 35 - 50 GU, Szög 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | DIN EN ISO 2813 |
| Keverési arány          | Termékek WA4001:WA4909<br>Súly alkatrészek 1 : 1                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                 |
| Javasolt rétegvastagság | 30 - 40 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                 |
| pH-érték                | 8,1 - 8,7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DIN 19260       |
| Vezetőképesség          | 1700 - 2500 µS/cm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                 |
| Szilárdanyagtartalom    | 14 - 18 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DIN EN ISO 3251 |
| Füldőhőmérséklet        | 24 - 27 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                 |
| Festésidő               | 120 - 240 sec.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| Leválasztási feszültség | 100 - 450 Volt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| Forgalom                | 1 Éves forgalom<br>A füldőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).                                                                                                                                                                       |                 |

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 4

Felülvizsgálat dátuma: 2026.10.01.

Nyomtatás dátuma: 2026.10.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

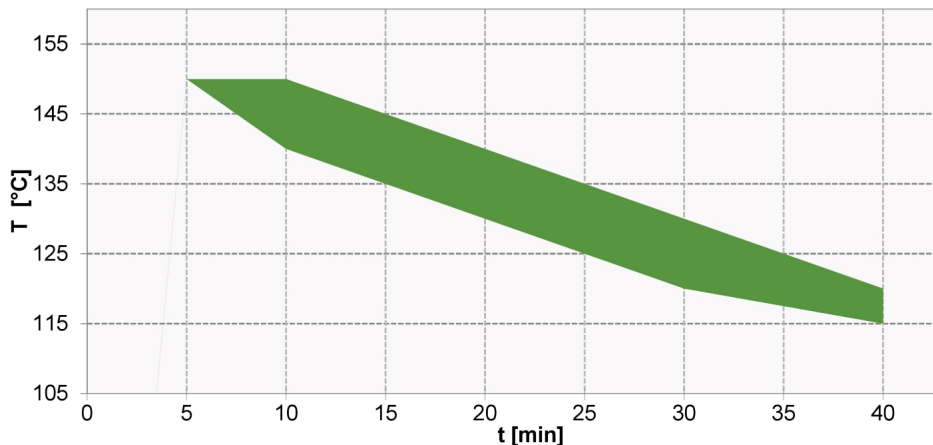


# WA4909HRU905

## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/130 °C



Objekt Temperatur in °C  
Object Temperature in °C

120 130 140

Haltezeit Minimum in Minuten  
Holding time minimum in minutes

30 20 10

Haltezeit Maximum in Minuten  
Holding time maximum in minutes

40 30 20

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

vasfoszfátózáson

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409



## WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Figyelmeztetés

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.