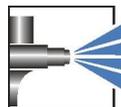




EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

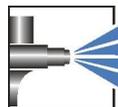
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement bicomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" ■ Séchage rapide ■ Cuisson possible ■ Très bonne tenue aux UV et aux intempéries ■ Bonne tenue à l'humidité ■ Bonne tenue au gravillonnage ■ Bonne dureté et élasticité 																																		
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Acrylique réticulé avec Polyisocyanate</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité DIN 53211 (ancien)</td> <td>Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe</td> </tr> <tr> <td>■ Durcisseur</td> <td>HU0208 voir la fiche technique</td> </tr> <tr> <td>■ Rapport de mélange</td> <td>En poids 5,7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapport de mélange</td> <td>En volume 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>6,5-7,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,15-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,1-1,3 g/ml après ajout du durcisseur</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>44-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>48-52 % après ajout du durcisseur</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>280-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>340-380 ml/kg après ajout du durcisseur</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>170-180 g/m², Épaisseur 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WU1997MRU905</td> </tr> </tbody> </table>	■ Liant de base	Acrylique réticulé avec Polyisocyanate	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance visuel	mat	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe	■ Durcisseur	HU0208 voir la fiche technique	■ Rapport de mélange	En poids 5,7:1	■ Rapport de mélange	En volume 5:1	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	6,5-7,5	■ Densité détermination théorique	1,15-1,2 g/ml	■ Densité détermination théorique	1,1-1,3 g/ml après ajout du durcisseur	■ Extrait sec détermination théorique	44-47 %	■ Extrait sec détermination théorique	48-52 % après ajout du durcisseur	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	280-300 ml/kg	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	340-380 ml/kg après ajout du durcisseur	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	170-180 g/m ² , Épaisseur 40 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1997MRU905
■ Liant de base	Acrylique réticulé avec Polyisocyanate																																		
■ Teintes	Toutes les teintes standards																																		
■ Indice de brillance visuel	mat																																		
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe																																		
■ Durcisseur	HU0208 voir la fiche technique																																		
■ Rapport de mélange	En poids 5,7:1																																		
■ Rapport de mélange	En volume 5:1																																		
■ Diluant	eau déminéralisée																																		
■ Valeur du pH	6,5-7,5																																		
■ Densité détermination théorique	1,15-1,2 g/ml																																		
■ Densité détermination théorique	1,1-1,3 g/ml après ajout du durcisseur																																		
■ Extrait sec détermination théorique	44-47 %																																		
■ Extrait sec détermination théorique	48-52 % après ajout du durcisseur																																		
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	280-300 ml/kg																																		
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	340-380 ml/kg après ajout du durcisseur																																		
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	170-180 g/m ² , Épaisseur 40 µm																																		
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1997MRU905																																		
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Apprêt 																																		
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, 																																		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

	graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.	
Proposition de gammes de produits	■ Supports	sur plaque d'acier sablée
	■ Apprêt	WE1935LRU113 Rapport de mélange 8:1/ HE0041 Epaisseur du film sec 60 µm
	■ Laque de finition	WU1997MRU905 Rapport de mélange 5,7:1/ HU0208 Epaisseur du film sec 50 µm
Tests mécaniques	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 heures décollement à la rayure Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
Mise en oeuvre et utilisation	<p>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</p> <p>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 100 µm - Risque de formation de bulles</p>	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %
	■ Temps d'utilisation	max. 3 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
	■ Pulvérisation Airless	45-60 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse: 0,28 mm Angle 40° Pression peinture 160 bar
	■ Pulvérisation Airmix	45-60 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 0,28 mm Angle 40° Pression peinture 120 bar Pression d'atomisation 3
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	<p>■ Hygiène et sécurité: préconisations</p> <p>Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</p>	



EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Séchage air	à 20°C, 40% d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 20 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après 6 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 8 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
Stabilité au stockage	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
Remarques spéciales	■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111 + 510	
	■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	