



## FREIOTHERM-ATL-specijal

### WA4761HRU721

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana</li> <li>■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem</li> <li>■ Visoka postojanost na ogrebotine</li> </ul>																
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>crno siva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,09 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>59-65</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>30-35 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	■ Ton boje	crno siva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,09 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	59-65	■ Viskozitet	3000-8000 mPa.s	■ Debljina sloja	30-35 µm		
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola																
■ Ton boje	crno siva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)																
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-72 %																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,09 g/cm <sup>3</sup>																
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	59-65																
■ Viskozitet	3000-8000 mPa.s																
■ Debljina sloja	30-35 µm																
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na željezofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test savijanjem preko trna cilindrično</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema Bucholzu</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ ISO 15184</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ na željezofosfatiranju		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm	■ ISO 15184	3 H				
■ na željezofosfatiranju																	
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm																
■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm																
■ Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm																
■ ISO 15184	3 H																
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ <b>Pretpriprema</b> Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>25-35 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,1-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Provodljivost</td> <td>1100-1300 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>42-47 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Udio organsik otapala</td> <td>1,0-2,0 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura kupke</td> <td>24-27 °C</td> </tr> </tbody> </table>	■ <b>Pretpriprema</b> Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.		■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	25-35 kut 60°	■ pH vrijednost	8,1-8,5	■ Provodljivost	1100-1300 µS/cm	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	42-47 mg/g	■ Udio organsik otapala	1,0-2,0 %	■ Temperatura kupke	24-27 °C
■ <b>Pretpriprema</b> Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.																	
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	25-35 kut 60°																
■ pH vrijednost	8,1-8,5																
■ Provodljivost	1100-1300 µS/cm																
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %																
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	42-47 mg/g																
■ Udio organsik otapala	1,0-2,0 %																
■ Temperatura kupke	24-27 °C																

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

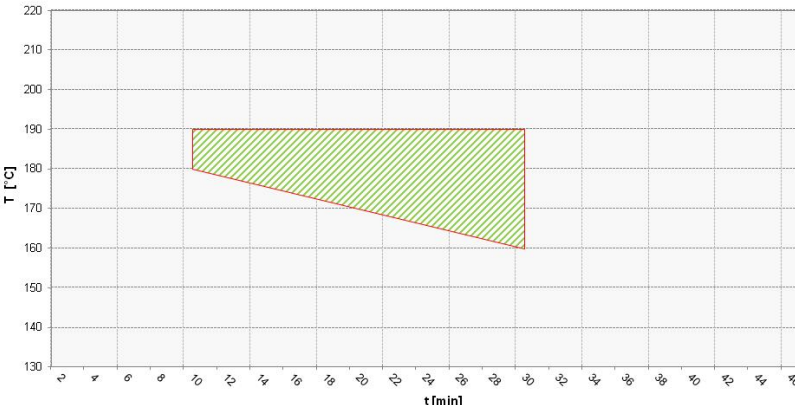
Stranica: 1 / 2  
Verzija: 6  
14.02.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-specijal WA4761HRU721

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 60-180 sekundi</li> <li>■ Napon odvajanja 100-230 volti</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja/Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C  zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama</li> </ul> 
<p><b>Postojanost kod skladištenja</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 izmjena na godinu  U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</li> </ul>
<p><b>Uvjeti ispitivanja</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</li> </ul>