

EFDEDUR

lak high solid UR1025

- Jednovrstvý High Solid lak obsahující rozpouštědla
- 2K polyuretanový horní lak
- Rychleschnoucí
- Pro průmyslové zboží

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	izokyanátem smáčená alkydová pry
	Barevný odstín	dle RAL 840 HR jiné odstíny na vyžádání
	Stupeň lesku DIN 67530, DIN EN ISO 2813	UR1025H = hedvábný lesk 55 až 70 úhel 60° UR1025Z = mezilesk dle zadání zákazníka
	Dodávaná viskozita DIN 53211* bez přidání tužidla	45 až 55 sek. / 4 mm výtokový pohárek
	Poměr míchání Hmotnostní díly	8 : 1 HU0010 5 : 1 HU0400
	Poměr míchání objemové díly	10 : 0,8 HU0010 8 : 1,0 HU0400
	Tvrdidlo Báze	EFDEDUR-Tvrdidlo HU0010/ HU0400
	Doba zpracování po přidání tvrdidla	2 hodin / 20 °C
	Ředění	EFD-Ředění 400500
	Hustota po přidání tvrdidla, teoret. údaj	1,6 g / ml + / - 0,1
	Pevné částice po přidání tvrdidla teoret. údaj	> 75 %
	Objem pevných částic po přidání tvrdidla teoret. údaj	350 ml / kg + / - 20
	Spotřeba teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát	100 - 120 g / m ² tloušťka suchého filmu 40 μm viz „Speciální pokyny“

Skladování

v neotevřeném originálním obalu min. 12 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.



EFDEDUR

lak high solid
UR1025

Zpracování a použití**Zpracování**

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač).

Airless stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla
Vysokotlaké stříkání: v dodávané viskozitě po přidání tužidla
Tryska: 1,7 mm Tlak stříkání: 3 až 5 barů

Podklady

Ocel (tryskaná), pozinkovaná ocel

Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, tuků, tenzidů. To se zajistí požadavkům odpovídající vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání) předúpravou.

Návrh skladby

Podklad: Ocel (tryskaná)
Hodní lak: EFDEDUR lak high solid UR1025

Teplota pro zpracování

Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach: po 30 min. (stupeň schnutí 1 / DIN EN ISO 9117-5)
Suchý na uchopení: po 4 hod. (stupeň schnutí 4 / DIN EN ISO 9117-5)
Proschnutý: po 14 dnech (kyvadlové odparování / DIN EN ISO1522)

Schnutí v peci: možné do 80° C (teplota objektu)

Přelakování

Samo sebou po předchozím očištění možné kdykoliv.

Čištění přístrojů

EFD- čisticí 400500

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Speciální pokyny**Informace k typům tužidel**

- EFDEDUR-Tvrdidlo HU0010 = standardní tužidlo
- EFDEDUR-Tvrdidlo HU0400 = nízkoviskózní tužidlo pro lepší rozliv

Informace k typům tužidel a ředidel:

Typy tužidel a ředidel uvedené na straně 1 byly stanoveny jako standardní komponenty pro tento systém laku. Standardní tužidla jsou uvedena na zakázkových listech a na etiketách na obalech.

Mimoto existují další tužidla a ředidla pro případ, že při použití standardních komponentů nejsou splněny dané požadavky. Tyto produkty jsou uzpůsobeny požadavkům zákazníků, např. rychlejší nebo pomalejší schnutí.

Tužidla mají vliv na stupeň lesku a odstín barvy.

EFDEDUR

lak high solid
UR1025

Zkušební podmínky

* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:

DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na UR1025HRA902, sedobilá, a tužení s HU0010.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme Vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.