

**BD7160X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat****Termékismertető**

Terméktechnológia	sztiroltartalmú gélbevonat
Stabilitás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	ortoftálsav alapú, telítetlen poliészter gyanta
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre
Fényesség	Alaktól és leválasztószertől függően
Viszkozitás	2000-3000 mPa*s
Fajsúly	1,3 g/ml elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. A tárolási idő növekedésével a zselésedési és keményedési idő változhat. Gyorsítók (pl. BD7550) hozzáadásával beállítható az eredeti zselésedési idő.

Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	GfK formák (Üvegszállal megerősített műanyag)
Forma/szerszám	Fém formák
Forma/szerszám	Elválasztó fóliák
Felület előkészítés	A formákat megfelelő oldószerrel kell kezelni.
Laminált szerkezet	Optikailag nagyobb felületekhez az első rétegnek egy finomszálal, osztott, üvegszálal lap fellaminálását javasoljuk, pl. 225g/m ² . A fedőréteg felhólyagosodásának elkerülése érdekében az első réteghez használt gyantaréteg kötési ideje 18°C-on nem haladhatja meg a 20-25 percet. A további erősítő rétegek megfelelő, nehezebb anyagokból, például 450 g/m ² -es üvegszálal lapokból készülhetnek.
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt alaposan és lassan, levegő bevitel nélkül felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni.
Keverési arány	+ 2 % Durelastic edző (MEKP 50) HD0625
Hígítás	EFD-hígító 3-5 % 400900
Feldolgozhatósági hőmérséklet	A feldolgozás során figyelembe kell venni a helyiség, az anyag és a forma hőmérsékletét 16 °C, hogy elkerüljük a megszilárdulás hibáit és a felhólyagosodást.

**BD7160X****DURELASTIC-Szórható-Gelcoat**

Feldolgozhatósági idő	max. 10-12 perc / 20 °C 2 % HD0625 hozzáadásával
Szórás-Airless	szállítási viszkozitásban
Szórás-Nagynyomással	Szállító viszkozitásban edző hozzáadása után Fúvóka 2,5 - 3 mm Permetező nyomás 3 - 5 bar
Felhasználás	500-600 g/m ² átlagos vizsgálati rétegvastagság elméleti
A munkaberendezések tisztítása	EFD-tisztítószerrel 400906 a feldolgozási időn belül.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átlaminálható	90 perc után, legkésőbb 12 óra után 20°C-os anyag- és szobahőmérséklet mellett.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.