



WA4911HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Duboko crna	
MEQ-Base-broj	30-40 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,1-1,3 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	48-52 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-55 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Proizvodi WA4000 : WA4911 težinski dio 1 : 1	
Preporučena debljina sloja	13-17 µm	
pH vrijednost	8,1-8,7	DIN 19260
Provodljivost	1700-2500 µS/cm	
Suha tvar	12-14 %	DIN EN ISO 3251
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	
Napon odvajanja	100-260 Volti	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/2 | Verzija 2

Revzija: 25. stu 2024.

Datum izdanja: 25. stu 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4911HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

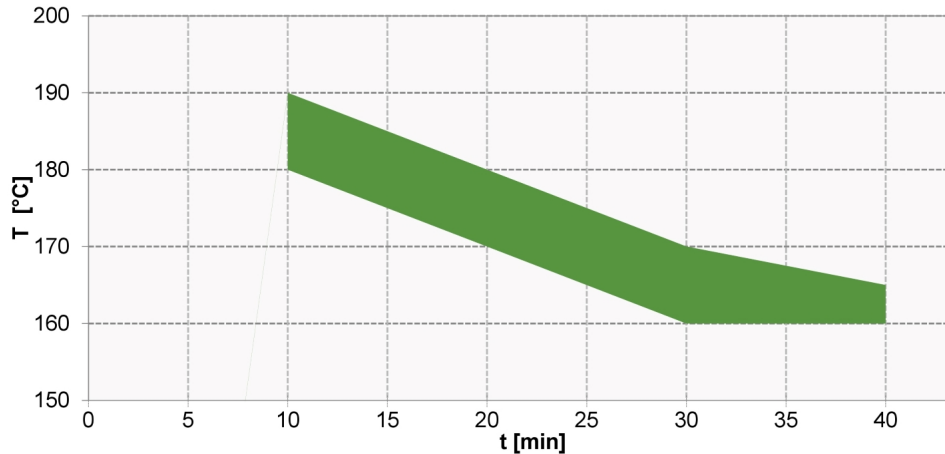
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.