

**WK4731HRU731****FREIOTHERM-KTL-Acrlato****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	vernice bicomponente per cataforesi
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Applicazione	Fondo e sistema monostrato
Proprietà	Applicazione a strato spesso
Tipo di pasta	Pasta in pigmento, completamente neutralizzata
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina acrilica, modificata	
Viscosità	2000-6000 mPa*s	
Peso specifico	1,3-1,5 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	67-71 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	45-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Rapporto di miscelazione	Prodotti WK4011 : WK4731 Parti in peso 2:1	
Spessore dello strato consigliato	25-30 µm	
pH	4,5-5,5	DIN 19260
Conduttanza	1200-1800 µS/cm	
Corpi solidi	15-18 %	DIN EN ISO 3251
Contenuto di solventi organici	1,0-3,0 %	
Temperatura del bagno	32-34 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 1

Data di revisione: 3 lug 2025

Data di stampa: 3 lug 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WK4731HRU731****FREIOTHERM-KTL-Acrlato**

Tempo di rivestimento	120-240 sec.
Tensione di deposito	200-350 Volt
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).

Resistenza chimica

Substrato di prova	su zinco con fosfatazione
Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.