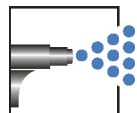




## FREOPOX-Prášková Barva PL6504A

|  |   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
|--|---|--|-------------------------------|--|-----------------------|--|------------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------|--|
| <b>Vlastnosti</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prášková barva pro vnitřní užití</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ lesk., hladký</li> <li>■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu</li> <li>■ Dobrá odolnost na teplotu</li> <li>■ Pro přelakování ETL, bílá</li> </ul>  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| <b>Systémový lak</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Systémový mokřý lak</li> </ul> <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| <b>Technická/ Fyzikální Data</b>                               | <table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>epoxi-polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku<br/>DIN EN ISO 2813</td> <td>lesk<br/>70-80 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9016</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota<br/>teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> při 70 µm<br/>střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table> | ■ Pojivová báze                                    | epoxi-polyesterová pryskyřice | ■ Barevný odstín                           | všechny běžné odstíny | ■ Stupeň lesku<br>DIN EN ISO 2813      | lesk<br>70-80 úhel 60° | ■ Zkušební tloušťka vrstvy | 70 µm u odstínu RAL 9016 | ■ Hustota<br>teoretický údaj | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu | ■ Množství nanášení | 0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm<br>střední zkušební tloušťka |
| ■ Pojivová báze  | epoxi-polyesterová pryskyřice   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Barevný odstín   | všechny běžné odstíny   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Stupeň lesku<br>DIN EN ISO 2813                              | lesk<br>70-80 úhel 60°  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Zkušební tloušťka vrstvy                                     | 70 µm u odstínu RAL 9016  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Hustota<br>teoretický údaj                                   | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Množství nanášení  | 0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm<br>střední zkušební tloušťka  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| <b>Mechanická zkouška</b><br>na ocelovém plechu ST 1405        | <table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem<br/>DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena<br/>DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem<br/>DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409       | Gt 0                          | ■ Zkouška dle Erichsena<br>DIN EN ISO 1520 | >5 mm                 | ■ Zkouška nárazem<br>DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front)       |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409                   | Gt 0  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Zkouška dle Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                     | >5 mm   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Zkouška nárazem<br>DIN EN ISO 6272-1                         | 80 kg cm (front)  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| <b>Test odolnosti</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem</li> <li>■ Kondenzátové konstatní klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <td>500 hodin<br/>Průnik Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>  | 500 hodin<br>Průnik Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Zkouška v solné mlze (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                | 240 hodin<br>Průnik Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| ■ Odolnost na chemikálie                                       | Musí být odzkoušena.<br>Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky   |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |
| <b>Zpracování a použití</b><br>Závislost na zařízení a objektu | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zpracování / Nabíjení</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Préparation de surface</b><br/>Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek.<br/>U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</li> <li>■ <b>Opravný lak:</b> na zakázku</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b></li> </ul>  |  |                               |  |                       |  |                        |                            |                          |                              |                                       |                     |  |



## FREOPOX-Prášková Barva PL6504A

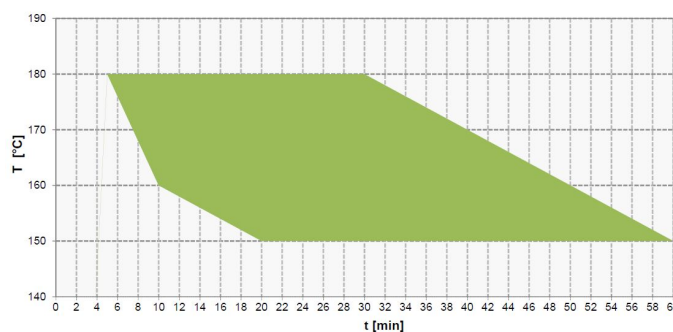
Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

### Vytvrzení

- Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9016 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

|   |     |     |     |     |  |
|---|-----|-----|-----|-----|--|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 140 | 150 | 160 | 180 |  |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 0   | 20  | 10  | 5   |  |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 0   | 60  | 50  | 30  |  |



### Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .  
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

### Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm
- **Snášenlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet
- **Zkušební podmínky**  
Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.  
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.