



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Filler

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Séchage	Rapide
Ponçabilité	bien
Supports	PUR (Mousse Polyuréthane), Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	mat	5-15 GU, Angle 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	1000-2000 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation		DIN EN ISO 2555
Densité	1,3-1,5 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	64-68 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	315-335 ml/kg après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1911MRU910.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier	
	Primaire	UR1911M Rapport de mélange 10:1 Epaisseur du film sec 40-60 µm	
	Peinture de finition	UR1040 Épaisseur de couche 40-60 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Filler

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0032	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1	
Diluant	Diluant EFD 400018	
Température d'utilisation	Température ambiante 18-24 °C	
Temps d'utilisation	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	après ajout de durcisseur, régler sur 50-60 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 0,33 mm Pression peinture 150 bar	DIN 53211
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 20-30 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,8 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
Consommation	sans perte d'application 150-160 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	jusqu'à 100 °C possible	
Séchage hors poussière	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 12 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à cœur	après 24 jours (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 20 min. / température ambiante env. 20 °C.
Indications	
EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de