



## UR1911M\_HU0032

### EFDEDUR-Filler

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement à 2 composants contenant des solvants
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Ponçabilité</b>	bien
<b>Supports</b>	PUR (Mousse Polyuréthane), Acier

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine acrylique		
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b>	mat	5-15 GU, Angle 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	1000-2000 mPa*s, Mobile 4, 60	Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
<b>Densité</b>	1,3-1,5 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
<b>Extrait sec</b>	64-68 % après ajout de durcisseur		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	315-335 ml/kg après ajout de durcisseur		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1911MRU910.		
<b>Stabilité au stockage</b>	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier	
	Primaire	UR1911M Rapport de mélange 10:1 Épaisseur du film sec 40-60 µm	
	Peinture de finition	UR1040 Épaisseur de couche 40-60 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 6 févr. 2026

Date d'impression: 6 févr. 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1911M\_HU0032 EFDEDUR-Filler

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0032	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 10:1	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400018	
<b>Température d'utilisation</b>	Température ambiante 18-24 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airless</b>	après ajout de durcisseur, régler sur 50-60 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 0,33 mm Pression peinture 150 bar	DIN 53211
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	après ajout de durcisseur, régler sur 20-30 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,8 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 150-160 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage four</b>	jusqu'à 100 °C possible	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 12 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 24 jours (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	Après 20 min. / température ambiante env. 20 °C.
------------------	--

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.	
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.