

## FREIOTHERM-vizes metálfényű WO1892M-Met.

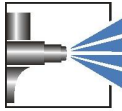
<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K beégtős lakk</li> <li>■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban</li> <li>■ Metál-effekt</li> <li>■ Jó karcállóság</li> <li>■ Jó melegvíz ellenállóság</li> <li>■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre</li> <li>■ Jó keménység és elasztikusság</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Metál színárnyalatok</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)</td> <td>Kifolyási idő 100-120 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7,8-8,2</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>38-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>280-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>260-280 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WO1892MRA906</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából	■ Szín	Metál színárnyalatok	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 100-120 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7,8-8,2	■ Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	38-42 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	280-300 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1892MRA906
■ Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából																						
■ Szín	Metál színárnyalatok																						
■ Fényesség vizuális	matt																						
■ Viskozitás DIN 53211 ( Egykori)	Kifolyási idő 100-120 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	7,8-8,2																						
■ Sűrűség számolt	1,1-1,2 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	38-42 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	280-300 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	260-280 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 80 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1892MRA906																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alumínium</li> <li>■ Alumínium , előkezelt</li> <li>■ Acél</li> <li>■ Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges</li> <li>■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési revesz, és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátolás ; tapadás - pl.: szemcseiszorás, pácolás , csiszolás.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>Alumínium</td> </tr> <tr> <td>■ Bázislakk</td> <td>WO1892MRA906 Száras rétegvastagság 30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	Alumínium	■ Bázislakk	WO1892MRA906 Száras rétegvastagság 30 µm																		
■ Alapfelület	Alumínium																						
■ Bázislakk	WO1892MRA906 Száras rétegvastagság 30 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

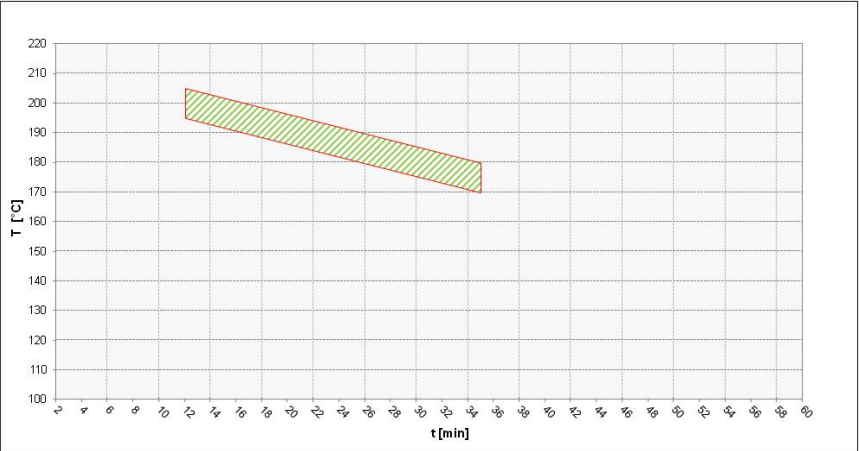
Oldal: 1 / 3  
Változat: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1892M-Met.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</li> </ul>	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tárgyhőmérséklet</li> </ul>	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feldolgozási feltételek</li> </ul>	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Szórás-Nagynyomással</li> </ul>	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektrosztatikus</li> </ul>	lehetséges, berendezés specifikus
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A munkaberendezések tisztítása</li> </ul>	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b></li> </ul>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kemencehőmérséklet</li> </ul>	30 perc/ 180 °C - 15 perc / 200 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Tárgyhőmérséklet</b></li> </ul>	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
		
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul>	
		A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**FREIOTHERM-vizes metálfényu**  
**WO1892M-Met.**

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

**Különleges megjegyzések****EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.  
Nr. 111

**Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.  
Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.  
További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.