



UR1967M\_HU0001  
EFDEDUR-Apprêt conducteur

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Supports	PC (Polycarbonate), ABS

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 35-45 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,15-1,35 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	58-62 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	310-330 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1967MRU732.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la cire et les résidus d'agent de démoulage.	
Proposition de gammes de produits	Supports	PC (Polycarbonate)
	Primaire	UR1967M Rapport de mélange 9:1 HU0001 Epaisseur du film sec 30-40 µm
	Laque de finition	UR1040H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm

**UR1967M\_HU0001****EFDEDUR-Apprêt conducteur**

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0001	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 9:1	
	Pièces de volume 7:1	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400500	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 2 heures / 20 °C	
	Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	après ajout de durcisseur,	DIN 53211
	réglé sur 25-30 sec / 4 mm coupe de viscosité	
	Buse 1,4-1,7 mm	
	Pression de pulvérisation 3-4 bar	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 90-120 g/m <sup>2</sup>	théorique
	épaisseur de couche 30 µm après ajout de durcisseur	
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

**Indications**

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 162.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.