



## UR1422Z\_HU0145

### EFDEDUR-UHS-Singlelayer

#### Description Produit

Technologie du produit	Revêtement Ultra-High-Solid
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Résistance à la lumière et aux intempéries	Très bien
Protection contre la corrosion	Très bien
Supports	Acier, Acier sablé, phosphatation zinc Acier, phosphatation fer Acier

#### Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	satiné	65-75 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	700-1300 mPa*s, Mobile 4, 60	Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,5-1,7 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	78-82 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	60-63 % après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1422ZS2615.		
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

#### Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier grenaillé selon Sa 2,5	
	Laque de finition	UR1422Z	
		Rapport de mélange 7:1 HU0145	
		Epaisseur du film sec 80 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 8 janv. 2026

Date d'impression: 8 janv. 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1422Z\_HU0145

### EFDEDUR-UHS-Singlelayer

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0145	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 7:1  rapport de mélange en volume disponible sur demande, car dépend de la teinte.	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400500 Diluant EFD 400474	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 1,5 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airless</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Pulvérisation Airmix</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 200-215 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 80 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage four</b>	jusqu'à 80 °C possible	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 45 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 14 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.
------------------	---

### Indications

<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.