



**PF1003T****FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Fasada
<b>Površinska optika</b>	Metalik efekat
<b>Površinski</b>	glatka
<b>Stupanj sjaja</b>	svilenkasto sjajna
<b>Karakteristika</b>	je stabilna kod cirkuliranja
<b>Tijek</b>	dobro
<b>Proizvodni proces</b>	Suha mješavina
<b>Stabilnost plinske peći</b>	vrlo dobro
<b>Odobrenja</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="text-align: center;"><p>GSB Florida 1 141 c</p></div><div style="text-align: center;"><p>Qualicoat P-1108</p></div></div>

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	poliesterska smola
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje
<b>Vizualno zasjati</b>	svilenkasto sjajna
<b>Gustoća</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<p>u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje, kromiranje) u skladu sa zahtjevima. Za to se pozivamo na smjernice Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.
---------------------	---



## PF1003T

### FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

#### Preporučena debljina sloja

70-90 µm

#### Potrošnja

približno 0,1 kg/m<sup>2</sup>, debljina sloja 70 µm

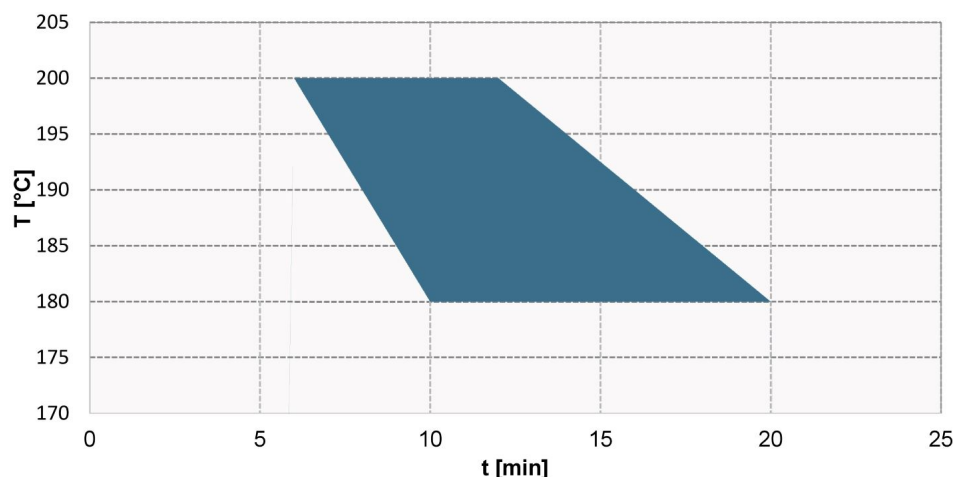
teoretski

#### Priprema

Corona

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

#### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

**PF1003T****FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna****Mehanički testovi**

<b>Opis uzorka</b>	Na aluminijskom limu Q-Panel AQT, 60-80 µm debljina sloja, 10 minute 180 °C temperatura objekta, proizvod PF1003TRA906.		
<b>Giter test prionjivosti</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Cupping test</b>	>5 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Test savijanjem preko trna cilindrično</b>	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
<b>Test udarcem</b>	29 inch/lb (reverse)		ASTM D2794

**Klimatski testovi**

<b>Opis uzorka</b>	Na kromiranom aluminijskom limu proizvod PF1003TRA906		
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>SO2 industrijska atmosfera</b>	Trajanje stres	30 ciklusi s 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	područje stupnja mjehurić	0 (S 0)	DIN EN ISO 4628-2
	odreda re	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Promjena boje i efekta	Karakteristična vrijednost <=3	DIN EN ISO 4628-1
<b>Test neutralnog slanog spreja</b>	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Postojanost na kemikalije**

<b>Čimbenici koji utječu</b>	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.
------------------------------	--

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 502.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.