



PRÜFBERICHT

Prüfbericht-Nr.: 120655
Auftraggeber: Lackfabrik Emil Frei GmbH & Co.KG
Herr Kehl
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen
Vertragsnummer/Datum: -- / 24.10.2012
Angebot Nr.: 120552
Unteraufträge: --
Archivierung der Proben: zurück zum Auftraggeber
Prüfgegenstand: 1 Beschichtungssystem
Substrat: Eisenphosphatierung Gardobond®
WH W OC
Decklack: 1x PF1004ARG735
Prüfziel: Prüfung auf Beständigkeit nach DIN EN ISO 12944-6
Kategorie C3 low
Herkunft der Proben: vom Auftraggeber angeliefert
Eingangsdatum der Proben: 30.10.2012
Beginn der Prüfung: 30.10.2012
Ende der Prüfung: 15.11.2012
Labor: Anwendungstechnik
Prüfverfahren: - Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227 NSS
- Beständigkeit gegen Feuchtigkeit DIN EN ISO 6270-1
Seitenzahl: 3



1. Prüfgegenstand

Vom Auftraggeber wurden beschichtete Prüfbleche mit folgendem Beschichtungsaufbau zum Prüfen angeliefert. Die Prüfungen erfolgten an jeweils 3 Parallelblechen.

System 10:

Substrat: Eisenphosphatierung Gardobond® WH W OC

Beschichtungsaufbau:

Grundierung: keine

Decklack: 1x PF1004ARG735 TSD: 70-90 µm

2. Prüfung auf Beständigkeit nach DIN EN ISO 12944-6 (05/1998) Kategorie C3 low

2.1 Prüfung Ausgangskennwerte

Prüfverfahren: Gitterschnitt DIN EN ISO 2409 (08/2007)

2.2 Prüfung Salzsprühnebeltest

Prüfverfahren: Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227 NSS (10/2006)

Ritzbreite: 0,5 mm

Prüfdauer: 120 h

2.3 Prüfung Kondenswasserklima

Prüfverfahren: Beständigkeit gegen Feuchtigkeit DIN EN ISO 6270-1 (02/2002)

Prüfdauer: 48 h

3. Prüfergebnisse

3.1 Bestimmung der Schichtdicke DIN EN ISO 2178 (04/1995)

S 10: Mittelwert: 80 µm

St.abweichung: 4,2 µm

Minimum: 72 µm

Maximum: 88 µm

3.2 Beständigkeitsprüfungen

Tabelle 1: Prüfergebnisse

Kennwert	Soll	Prüfergebnisse	
		Salz- sprühnebeltest	Kondens- wasserklima
Blasen (DIN EN ISO 4628-2)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Rostgrad (DIN EN ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Rissbildung (DIN EN ISO 4628-4)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Abblättern (DIN EN ISO 4628-5)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Enthftung am Ritz (DIN EN ISO 4628-8)	$d \leq 3 \text{ mm}^{1)}$	$d_1 = 1,7 \text{ mm}$ $d_2, d_3 < 0,5 \text{ mm}$	--
Korrosion am Ritz (DIN EN ISO 4628-8)	$c \leq 1 \text{ mm}$	$c < 0,5 \text{ mm}$	--
Gitterschnitt - Ausgang (DIN EN ISO 2409)	Gt ≤ 1	Gt 0	Gt 0
Gitterschnitt - Ende (DIN EN ISO 2409)	Gt ≤ 1	Gt 0	Gt 0

1) Nicht in DIN EN ISO 12944-6 enthalten, Vorgabe durch Lackfabrik Emil Frei GmbH.

4. Zusammenfassung

Die geprüfte Beschichtung erfüllt die Vorgaben der DIN EN ISO 12944-6 Kategorie C3 low.

Magdeburg, den 15.11.2012
iLF GmbH



Dipl. Chem. C. Dreyer
Leiterin Labor Anwendungstechnik



Dipl. Ing. (FH) Carsten Passiel
Verantwortlicher Prüfer

Anmerkungen:

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die Prüfgegenstände.

Bei dem vorliegenden Prüfbericht handelt es sich um einen reduzierten Prüfbericht, der nicht alle von den verwendeten Normen geforderten Prüfbedingungen enthält.