



WA4912HRU905

FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn
Applicering	Enskiktsystem
Typ av massa	Transparentpasta, neutraliserad
Reptåligt	högt reptotstånd

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Viskositet	100-1500 mPa*s	
MEQ-Base-värde	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,0-1,2 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	40-44 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	50-80 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skiktjocklek	13-20 µm	
pH-värde	8,0-9,5	DIN 19260
Ledningsförmåga	500-1500 µS/cm	
Torrhalt	10-20 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Badtemperatur	24-27 °C	
Beläggnings spänning	50-150 Volt	
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 1

Reviderad datum: 2026-maj-29

Tryckdatum: 2026-maj-29

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

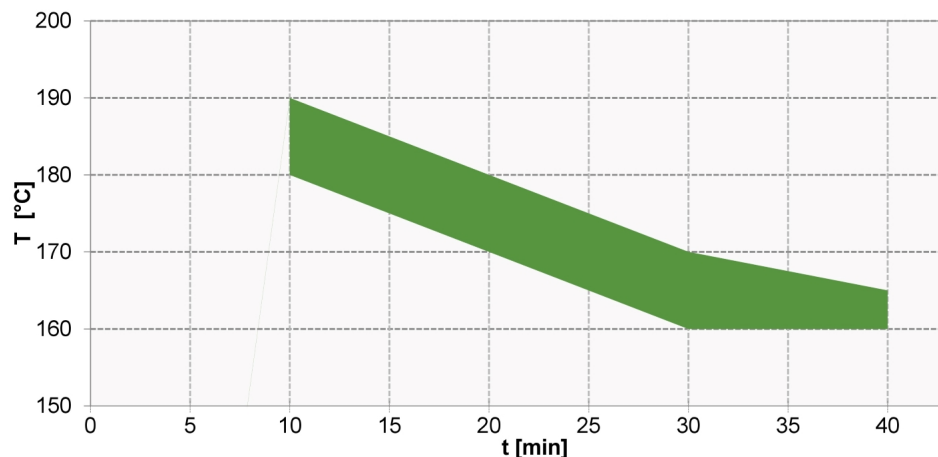


WA4912HRU905

FREIOTHERM-ATL-ClearTec

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Mekanisk test

Testsubstrat	på Aluminium/aluminiumgjutgods		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Pennhårdhet	5H		DIN EN ISO 15184
Buchholz hårdhet	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

Klimattest

Testsubstrat	på Aluminium/aluminiumgjutgods		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 1

Reviderad datum: 2026-maj-29

Tryckdatum: 2026-maj-29

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4912HRU905 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Klimatförändringstest	Stressens varaktighe bubbelgradsområd	10 Cycles <1 mm	DIN EN ISO 11997-1 DIN EN ISO 4628-2
Väder-O-Meter	Stressens varaktighe	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Procedur A1

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation