

**WE1961M_HE0120****FREOPOX-Hydro-Peinture structurée****Description Produit**

Technologie du produit	revêtement bicomposant diluable à l'eau
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Surface	Différentes structures possibles, en fonction de l'application et de la viscosité
Séchage	Rapide
Résistance aux projections de pierres	bien
Supports	Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Epoxydique	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Viscosité	2400-3600 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Valeur du pH	7-8	DIN 19260
Densité	1,40-1,46 g/ml	théorique
	1,30-1,40 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	62-65 %	théorique
	60-63 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	320-340 ml/kg	théorique
	340-350 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WE1961MRU735.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Peinture structurée

Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenailée
	Primaire	WE1935LRU113 Rapport de mélange 8:1/HE0041 Epaisseur du film sec 60 µm
	Laque de finition	WE1961MRU735 Rapport de mélange 7:1/ HE0120 Epaisseur du film sec 60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
Durcisseur	HE0120	
Rapport de mélange	Parties en poids 7:1 Pièces de volume 5:1	
Diluant	eau déminéralisée	
Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 250 µm - Risque de formation de bulles	
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
Température d'utilisation	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %	
Temps d'utilisation	max. 3 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	40-60 Sek. / 6 mm coupe d'écoulement Buse 0,33 mm angle 30° Pression peinture 150 bar	DIN 53211
Pulvérisation Airmix	40-60 Sek. / 6 mm coupe d'écoulement Buse 0,33 mm angle 30° Pression peinture 80 bar Pression d'atomisation 3 bar	DIN 53211
Pulvérisation Haute Pression	60-80 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,7 mm Pression d'injection 3 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison	
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	
Consommation	sans perte d'application 170-180 g/m ² épaisseur de couche 60 µm	théorique
Séchage four	jusqu'à 70 °C possible	



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Peinture structurée

Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 15 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface.	
------------------	--	--

Tests mécaniques

Quadrillage	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------	------	-----------------

Tests climatiques

Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Degré de bulle Surface	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	480 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.		
---------------------------------	---	--	--

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111 + 150.		
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.		
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.		
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.		