

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Description Produit**

Technologie du produit	Gelcoat avec styrène
Utilisation	Pulvérisable
Stabilité	Très bien
Ponçabilité	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine de polyester insaturée, contenant du styrène
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande
Briller visuellement	mat
Viscosité	600 - 900 mPa*s
Densité	1,3 g/ml théorique
Stabilité au stockage	<p>4 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</p> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p> <p>Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.</p>

Utilisation et mise en oeuvre

Forme/outil	Formes plastique à renfort de verre Formes métalliques Film séparateur
Préparation de surface	Traiter les formes avec un agent de séparation adapté.
Indication avant l'utilisation	Avant utilisation, bien agiter lentement, sans ajout d'air, resp. mélanger les composants de manière homogène.
Rapport de mélange	+ 2 % durcisseur Durelastic (MEKP 50) HD0625
Diluant	Diluant EFD 1 -3 % 400900
Température d'utilisation	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 18 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étirage.
Temps d'utilisation	max. 9 - 12 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Pulvérisation Haute Pression**

en viscosité de livraison
Buse 3 mm
Pression de pulvérisation 2,5 - 3,5 bar

Consommation

500 - 600 g/m² épaisseur moyenne de la couche d'essai théorique

Nettoyage du matériel

Avec produit nettoyant EFD 400906 pendant la durée de traitement.

Traitement ultérieur des pièces peintes**Possibilité d'ajouter un stratifié**

Après 90 min., au plus tard après 12 heures pour une température du matériel et une température ambiante de 20 °C.

Indications**Protection du travail et de la santé**

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.